

GGMACCHINE®

Wrapping Machine Packaging Automation

LOW ENERGY CONSUMPTION MACHINES
MADE IN ITALY



CE

Horizontal Wrapping Machine

INDEX INDICE

02

Company profile
Profilo aziendale

03

Model AT-A
Modello AT-A

AT-A .BIG SIZE automatic
AT-A .BIG SIZE automatico

13

Total Closing ST-STE
Total Closing

21

Model AT-S semi-automatic
Modello AT-S semi-automatico

27

Model Speed Wrap High speed
Modello Speed Wrap High speed

31

Model Twister
Modello Twister

35

Model Evoring A automatic
Modello Evoring A automatico

39

Model Evoring S semi-automatic
Modello Evoring S semi-automatico

43

Energy saving
Risparmio energetico

Model AT-A AT-A .BIG SIZE Automatic

Established in 1974 **GG Machine** is today a leading manufacturer of horizontal, automatic machines and plants for the packaging with stretch film and / or other types of polyethylene film.

GG Machine produces horizontal wrapping machines with rotating ring for a spiral banding and entire plants named Total Closing, for the complete cold closure of the package (without shrink tunnel).

The leadership of **GG Machine** was born in the field, where the technological capacity and intelligence are measured continuously to solve production problems.

The products **GG Machine** are always renewed according to the demands of the market and are subdued to constant upgrades.

The different basic models, thanks to their modular system, in combination to a wide range of accessories, are extremely versatile and adapt themselves fully to the packaging of countless products of different shapes and sizes.

GG Machine is active in Italy and abroad, distinguishing them by a great flexibility of design, reliability and robustness of the machines. The utilisation of material and components of high quality minimises the wear and spare parts, eliminating almost the maintenance costs.

GG Machine has an equipped warehouse of spare parts, with always available standard components, to be always able to satisfy the requests of the customer promptly.

Urgent order can be processed within 24 hours in Europe, and within 48 for the rest of the world. It is possible to send technical enquiries and/or requests for assistance to servicesparepart@ggmacchine.it

Fondata nel 1974 è oggi un costruttore leader di macchine e impianti automatici orizzontali per l'imballaggio con l'utilizzo di film estensibile e/o altri tipi di film in polietilene.

Produce avvolgitori orizzontali ad anello rotante per la fasciatura a bande con l'avvolgimento a spirale e impianti completi, denominati Total Closing, per la chiusura totale della confezione a freddo (senza tunnel di retrazione).

La leadership di **GG Machine** è nata sul campo, dove la capacità tecnologica e l'intelligenza si misurano continuamente al fine di risolvere problemi di carattere produttivo.

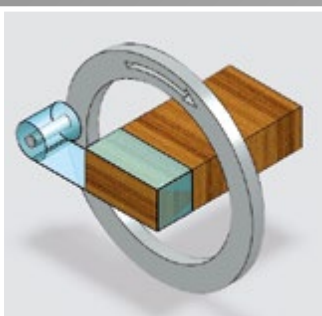
I prodotti **GG Machine**, vanno incontro con puntualità alle sempre rinnovate esigenze del mercato e sono sottoposti a continui aggiornamenti.

I vari modelli di base, grazie alla loro modularità, unita ad un'ampia scelta di accessori, sono estremamente versatili e si adattano in maniera completa all'imballo di innumerevoli prodotti delle più svariate forme e dimensioni.

GG Machine opera in Italia e all'estero, distinguendosi per flessibilità di progettazione, affidabilità e solidità delle macchine. L'utilizzo di materiali e componenti di alta qualità riduce al minimo le parti soggette ad usura e ricambio, azzerando quasi completamente i costi di manutenzione.

GG Machine dispone di un fornito magazzino ricambi con componenti standard sempre disponibili, in grado di soddisfare le richieste del cliente in tempi brevi.

Ordini urgenti possono essere evasi in 24 ore in Europa, 48 ore per il resto del mondo. È possibile inoltrare domande di carattere tecnico e/o richieste d'intervento alla mail servicesparepart@ggmacchine.it



Horizontal Wrapping Machine Model **AT-A**

STRETCH FILM
SPOOL DIAMETER Ø 250 mm
WIDTH 125 - 250 mm

BOBINA FILM
ESTENSIBILE Ø 250 mm
ALTEZZA 125 - 250 mm



Mod. AT 1200 A

Top model of the range GG Macchine for the Automatic series. The machines of the series AT-A are built using our well known and tested **ROBUSTNESS STRUCTURE MONO-BLOCK** made entirely of heavy steel. The modular system with which they are designed and assembled allows to accomplish the specific requirements of the customer. The **DOUBLE SPOOL** solution makes it possible to achieve extremely high performances, projecting the AT-A series to levels of absolute excellence and consolidating GG Macchine's position as global market leader in the industry. The use of material which reduces wear and spare parts caps the maintenance costs. In the series AT – A the cycle is fully automatic. Their employment can happen with or without the aid of the operator and they can be insert in completely automatic lines.

They are furnished with motorised roller or band conveyors, photocells for the detection of the product, horizontal pneumatic pressures to stabilise the product and 8 different wrapping programs to meet the different needs of packaging of the customer depending on the kind of product. The series AT-A is appropriated for companies that have an elevated daily production.

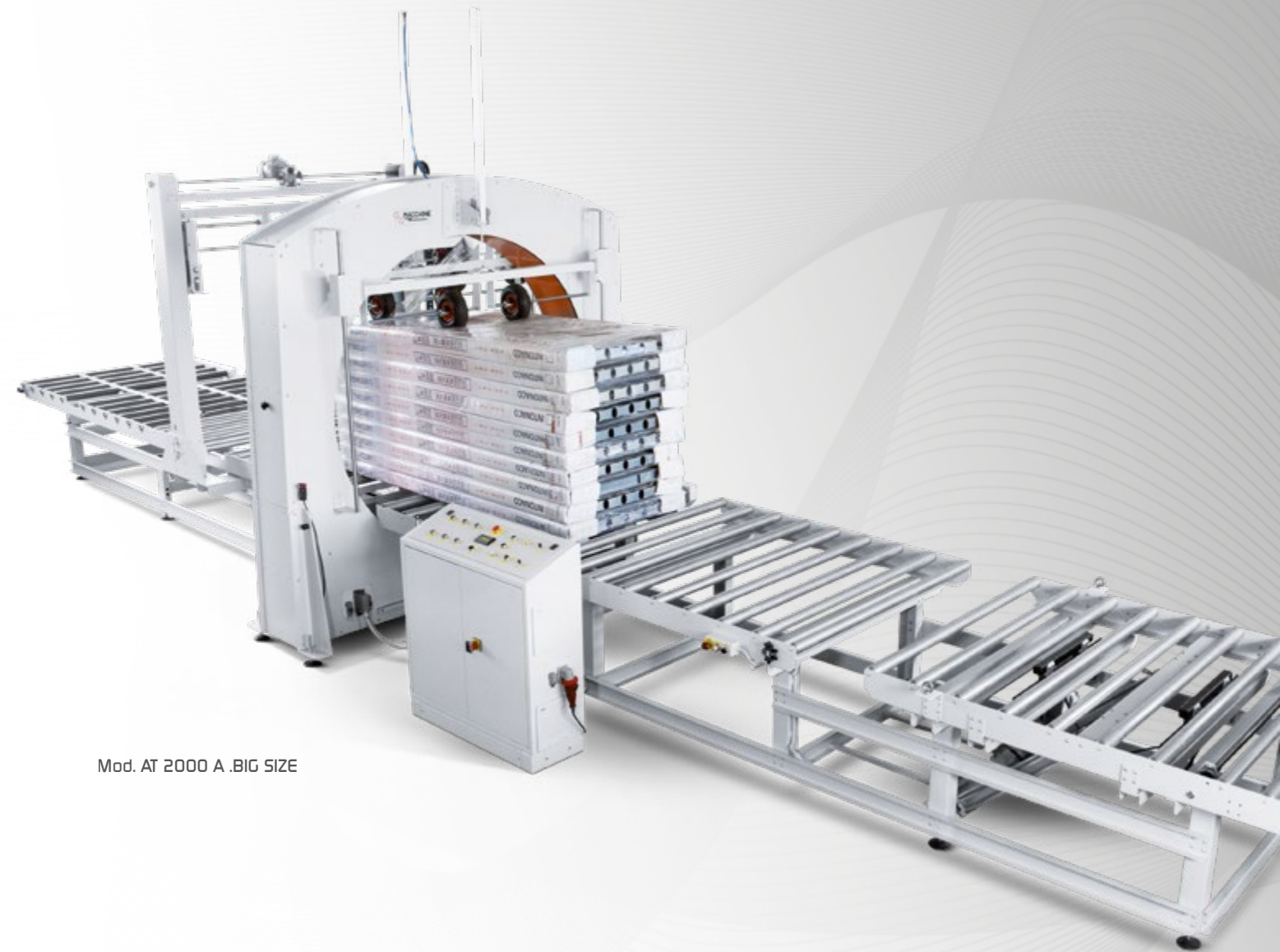
Perfect for the wrapping of doors, windows, cabinet doors, furniture kit, mounted furniture, wooden profiles, plastic and metal, aluminium extrusions, cardboard boxes, panels of wood or metal, sandwich for constructions, panels for the isolation, products with irregular shape etc.

Modello TOP della gamma GG Macchine per la serie automatica. Le macchine della serie AT-A sono costruite utilizzando l'ormai nota e collaudata **STRUTTURA ROBUSTNESS MONO-BLOCCO**, realizzata completamente in acciaio pesante. Il sistema modulare con il quale sono progettate ed assemblate permette di far fronte alle richieste personalizzate del cliente. La soluzione **DOPPIA BOBINA** permette di raggiungere prestazioni estremamente elevate e proietta la serie AT-A a livelli di eccellenza assoluta consolidando la posizione di leadership nel mercato mondiale del settore. L'utilizzo di materiali e componenti che riducono al minimo le parti soggette ad usura e ricambio permettono di limitare i costi di manutenzione. Nelle macchine della serie AT-A il ciclo è completamente automatizzato. Il loro impiego può avvenire con o senza l'ausilio dell'operatore, possono essere anche inserite in linee completamente automatiche.

Sono dotate di trasportatori motorizzati a rulli o a nastro, fotocellule di rilevamento, pressori pneumatici verticali di stabilizzazione prodotto. Complete di 8 programmi di fasciatura in grado di soddisfare ogni esigenza di imballo. La serie AT-A è indicata per aziende che hanno produzioni giornaliere elevate

Ideali per l'avvolgimento di porte, finestre, sportelli, mobili in kit, mobili montati, profili in legno, plastica e metallo, estrusi in alluminio, scatole di cartone, sandwich per edilizia, pannelli per l'isolamento, vetri, prodotti con forme irregolari ecc.

Horizontal Wrapping Machine Model **AT-A .BIG SIZE**



Mod. AT 2000 A .BIG SIZE

The machines of the series **BIG-SIZE** are build utilising the **ROBUSTNESS STRUCTURE**, made entirely of heavy steel.

Developed like the series AT-A, they have the same technical and functional properties.

The **BIG SIZE** series of wrapping machines have a large diameter rotating ring and are suitable for packaging large-sized products on or off pallets.

Large loads of wooden, metal, composite sandwich panels, insulation panels with or without pallet bases, furniture kits, assembled furniture, doors, windows, and other wooden articles. For packs of polystyrene, polyurethane, glass, paper rolls, plastic, and large-sized products.

Le macchine della serie **BIG-SIZE** sono costruite utilizzando la **STRUTTURA ROBUSTNESS**, realizzata completamente in acciaio pesante. Sviluppate sullo stesso progetto della serie AT-A presentano le stesse caratteristiche tecniche e funzionali.

Le macchine avvolgitrici della serie **BIG SIZE** ad anello rotante di grande diametro sono adatte per l'imballaggio di prodotti con grandi dimensioni pallettizzati o non pallettizzati .

Ideali per l'avvolgimento di grossi carichi di pannelli in legno, metallo, sandwich per edilizia, pannelli per l'isolamento con o senza pallet di supporto, mobili in kit, mobili montati, porte finestre ed altri manufatti in legno. Per pacchi di polistirolo, poliuretano, vetri, rotoli di carta, plastica e prodotti in genere di grandi dimensioni.

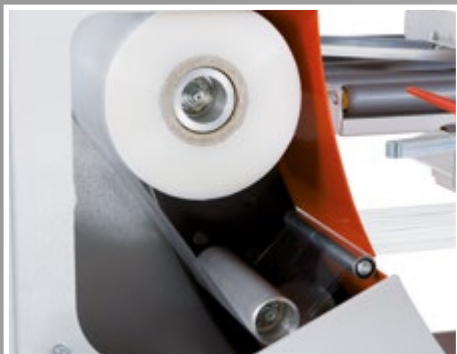
RANGE OF MODELS MODELLI DISPONIBILI

AT 300 A
AT 600 A
AT 900 A
AT 1200 A
AT 1600 A



The automatic film hooking, cutting and holding unit allows the automation of the wrapping process.

Il gruppo aggancio, taglio e trattenuta film automatico consente l'automatismo del processo di avvolgimento.



The spool holder unit is in an easy-to-reach position for a fast change of the spool and insertion of the film.

Il gruppo porta bobina di facile accessibilità permette un rapido cambio e l'inserimento del film.



The motorised conveyors are fixed directly on the central structure of the machine through two groups of support that allow the movement of heavy products.

I trasportatori motorizzati sono fissati direttamente alla struttura centrale della macchina mediante due gruppi di supporto che permettono anche la movimentazione di prodotti pesanti.

TECHNICAL PROPERTIES

- Lifetime Guaranteed Ring
- Rotation steel unit, high load capacity, driven by wheels which are dragged by a belt.
- Spool holder and gear roller with mechanical adjustable clutch.
- Automatic unit of hooking, holding and cutting.
- Photocell to survey the product for the start and stop of the wrapping cycle.
- PLC to control the wrapping cycle.
- 8 banding programs.
- Ring rotation speed variable.
- Conveyor speed electronically variable through inverter.
- Pneumatic pressure group with free rollers input and output.
- Motorised belt input and output.
- Side guides in the input and output.
- Power supply voltage 220V 50-60 Hz single-phase.
- Air pressure in exercise: 6 bar.
- Compressed air consumption: 7 NL/min.
- Motorised conveyors in the input and output.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Anello rotante garantito a vita
- Gruppo rotante in acciaio ad alta capacità di carico con trasmissione a cinghia.
- Gruppo porta bobina e rullo di rinvio con frizione regolabile meccanicamente (tensionamento costante del film).
- Gruppo aggancio, trattenuta e taglio film automatico.
- Fotocellula rilevamento prodotto per avvio e stop ciclo avvolgimento.
- PLC per controllo ciclo avvolgimento.
- N. 8 programmi di avvolgimento.
- Velocità di rotazione variabile in modo digitale da touch panel.
- Velocità trasportatori variabile in modo digitale da touch panel.
- Gruppo pressori pneumatici a rulli folli in entrata e uscita.
- Trasportatori motorizzati a rulli o a nastro in entrata e in uscita.
- Tensione Alimentazione std: 220V 50-60 Hz (altre a richiesta).
- Pressione aria esercizio: 6 bar.
- Consumo aria compressa: 7 NL/min.
- Trasportatori regolabili in altezza.



Mod. AT 1200 A

RANGE OF MODELS MODELLI DISPONIBILI

AT 1800 A .BIG SIZE
AT 2000 A .BIG SIZE
AT 2200 A .BIG SIZE
AT 2500 A .BIG SIZE



Vertical pressure with free rollers in the input and output pneumatically operated ensures a stable position of the product during the wrapping.

I pressori pneumatici a rulli folli in entrata e in uscita ad azionamento pneumatico assicurano una corretta stabilizzazione del prodotto durante l'avvolgimento.



The complete closure of the machine ensures the highest security level.

La totale chiusura della macchina, assicura il massimo livello di sicurezza.



The functions are managed from the control panel with a colour touch screen, connected directly to the PLC control, which manages all functions of the machine. The ability to store a list of recipes allows custom programming according to the packaging requirements of each product.

Dalla plancia di comando le funzioni vengono gestite da un touch screen a colori, direttamente collegato al PLC di comando, che gestisce tutte le funzioni della macchina e grazie alla possibilità di memorizzare un elenco di ricette permette una programmazione personalizzata a seconda delle esigenze di imballo di ogni prodotto



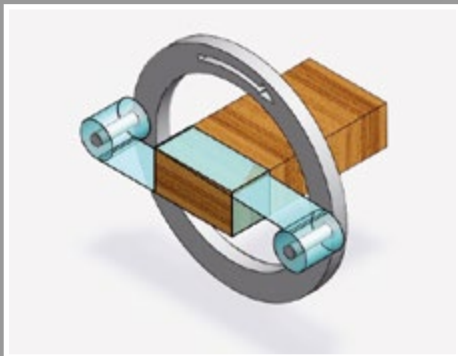
Mod. AT 1800 A .BIG SIZE

Horizontal Wrapping Machine

OPTIONAL ACCESSORY

OPTIONAL ACCESSORY

OPTIONAL ACCESSORY ACCESSORI OPZIONALI



DOUBLE SPOOL
This optional accessory makes it possible to achieve high production capacity.
DOPPIA BOBINA
Questo optional permette di raggiungere capacità produttive elevate.



Only for the Italian market
Machine with Transition 4.0 plan requirements.
Solo per mercato italiano.
Macchina con requisiti piano transizione 4.0 "Bene agevolabile ai sensi della Legge n. 178/2020"



APPLICATION: palletizer positioned on the output conveyor.
PRODUCTION NEED: to pack each single product, palletise 10 at a time, perform a final package of the whole block. The loading and unloading of the products must be always carried out from the input.
SOLUTION: the production flexibility of GG Macchine enabled the realisation of the combination of an AT-A BIG-SIZE with a palletizer. In order to be able to load and unload always from the same side the products, the wrapping machine is designed to work in both directions.

APPLICAZIONE: palletizzatore posizionato sul convogliatore in uscita.
ESIGENZA PRODUTTIVA: imballare ogni singolo prodotto, palletizzarne 10 alla volta, eseguire un imballo finale dell'intero blocco. Il carico e lo scarico dei prodotti deve avvenire sempre dal lato di ingresso.
SOLUZIONE: la flessibilità produttiva di GG Macchine ha permesso di realizzare l'abbinamento di un AT-A BIG-SIZE con un palletizzatore. Per poter caricare e scaricare sempre dallo stesso lato i prodotti, l'avvolgitrice è stata progettata per poter lavorare in entrambe le direzioni.



MECHANICAL PRE-STRETCH OF THE FILM OF 20% - 50% - 100%
It reduces the consumption of the stretch film of 100%. It allows a better packaging at a lower cost.

PRE-STIRO FILM MECCANICO 20% - 50% - 100%
Riduce del 100% il consumo del film estensibile. Permette di avere un imballo di migliore qualità a un minor costo.



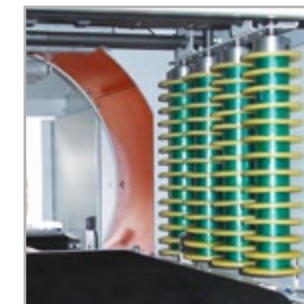
FREE TILT ROLLER CONVEYOR
System to load and unload the product vertically. Facilitates the positioning of bulky products.

ROLLIERA FOLLE BASCULANTE
Per carico/scarico del prodotto in senso verticale. Facilita il posizionamento di prodotti ingombranti.



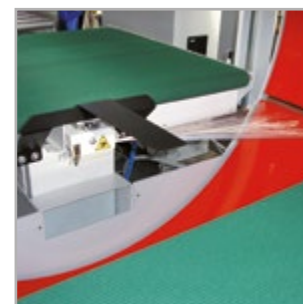
THREAD-PACKAGE OPENER
This is our exclusive system inserts the Thread-Package Opener that allows an easy opening of the packing without the use of a blade or other tools that could damage the surface of the product.

FILLO APRI-PACCO
Questo nostro sistema esclusivo inserisce un filo apri-pacco che permette una rapida e semplice apertura dell'imballo senza dover ricorrere all'uso di lame o altri utensili che potrebbero danneggiare la superficie del prodotto.



PNEUMATIC CENTRALISING UNIT
Centralises on the conveyor automatically the product, of any width. Device that finds his application for products the wrapping of products width different widths. This device replaces the manually side guides, supplied on the standard models.

SPONDE AUTOCENTRANTI PNEUMATICHE
Centrano sul convogliatore in modo automatico il prodotto, qualsiasi sia la sua larghezza. Dispositivo che trova applicazione per l'avvolgimento di prodotti con larghezze diverse con cido continuo. Tale dispositivo sostituisce le sponde laterali mobili manualmente, in dotazione sui modelli standard.



BRIDGE FOR SHORT PIECES
Bridge for short pieces allows for wrapping products with reduced lengths.

PONTE PER PEZZI CORTI
Il ponte per pezzi corti permette l'avvolgimento di prodotti con lunghezze ridotte.



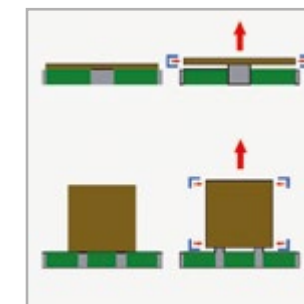
END FILM ALARM
Signalises automatically through an optical / acoustical alarm that the stretch film is running out.

PRE-ALLARME FINE FILM
Segnala automaticamente, attraverso un allarme ottico/acustico, che sta per finire il film estensibile.



END FILM WELDING
Unit of hooking and cutting of the film with integrated End Film Welding. Ensures the hooking, the cutting and the welding of the film, with a perfect close fitting on the product.

SALDA-CODE
Gruppo di aggancio e taglio film con salda-code integrato. Assicura l'aggancio, il taglio e la saldatura del film che rimane perfettamente aderente al prodotto.

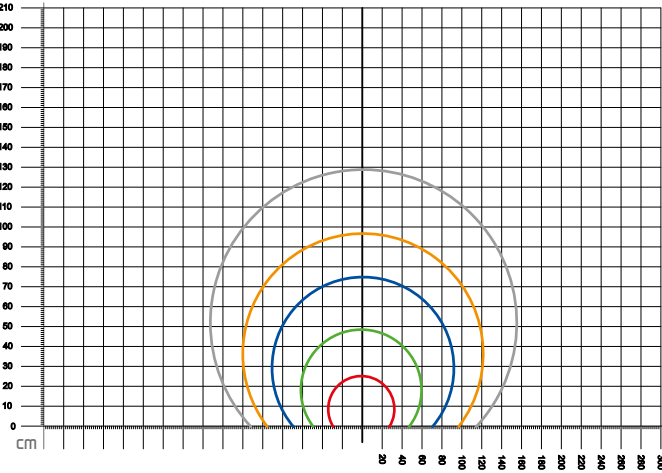


PNEUMATIC ELEVATOR
Device with single or double elevator bar. Lifts the product from the conveyors enables to apply the corner protections around the perimeter of the product.

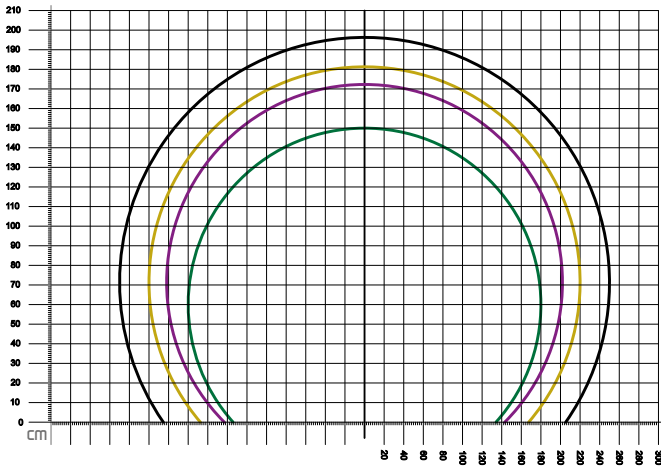
ELEVATORE PNEUMATICO
Dispositivo a singola o doppia barra elevatrice solleva il prodotto dal trasportatore permettendo l'inserimento degli angolari di protezione lungo il suo perimetro.

MODEL / MODELLO	AT 300 A	AT 600 A	AT 900 A	AT 1200 A	AT 1600 A
Film width (mm) - Altezza del film (mm)	125 250	125 250	125 250	125 250	125 250
III Max film spool (mm) - III Max bobina film (mm)	250 250	250 250	250 250	250 250	250 250
III Core diameter (mm) - III Interno bobina (mm)	76 76	76 76	76 76	76 76	76 76
Rot. speed (rpm) - Vel. di rotaz. (giù/min)	200 150	120 100	120 100	110 80	90 70
Conveyor speed (m/min) - Velocità convogliatori (m/min)	20 30	10 20	10 20	10 16	10 16
Installed powerfull (kW) - Potenza installata (kW)	1,5 1,5	1,1 1,1	1,1 1,1	1,85 1,85	1,85 2,25
Power Supply - Tensione Alimentazione	220 V SINGLE 50/60 HZ	220 V SINGLE 50/60 HZ	220 V SINGLE 50/60 HZ	220 V SINGLE 50/60 HZ	220 V SINGLE 50/60 HZ
Weight (Kg) - Peso (Kg)	350 450	450 600	600 750	800 1000	1000 1200

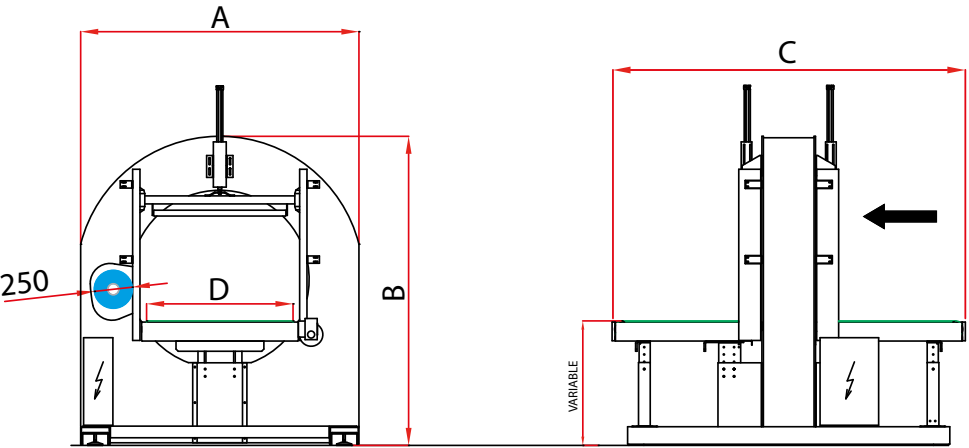
MODEL / MODELLO	AT 1800 A .BIG SIZE	AT 2000 A .BIG SIZE	AT 2200 A .BIG SIZE	AT 2500 A .BIG SIZE
Film width (mm) - Altezza del film (mm)	125 250	125 250	125 250	125 250
III Max film spool (mm) - III Max bobina film (mm)	250 250	250 250	250 250	250 250
III Core diameter (mm) - III Interno bobina (mm)	76 76	76 76	76 76	76 76
Rotation speed (rpm) - Vel. di rotaz. (giù/min)	80 60	70 50	70 50	50 35
Conveyor speed (m/min) - Velocità convogliatori (m/min)	10 13	8 10	8 10	6 7
Installed powerfull (kW) - Potenza installata (kW)	2,25 3	2,25 3	2,6 3,3	3,7 5,5
Power Supply - Tensione Alimentazione	400 V 3 PH+T 50/60 HZ	400 V 3 PH+T 50/60 HZ	400 V 3 PH+T 50/60 HZ	400 V 3 PH+T 50/60 HZ
Weight (Kg) - Peso (Kg)	1300 1500	1500 1700	1750 1950	2000 2200



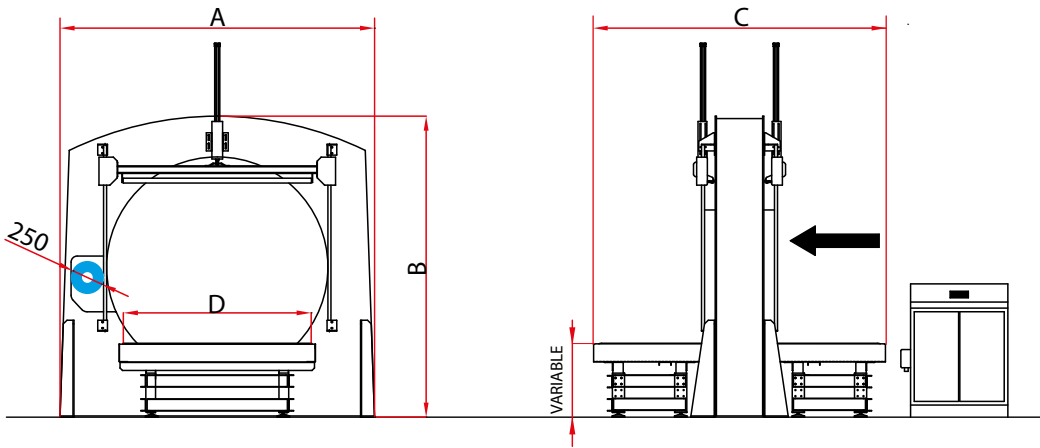
■ AT 300 A	Diameter for passing / Diametro di passaggio	340 mm
■ AT 600 A	Diameter for passing / Diametro di passaggio	630 mm
■ AT 900 A	Diameter for passing / Diametro di passaggio	910 mm
■ AT 1200 A	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1220 mm
■ AT 1600 A	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1600 mm



■ AT 1800 A .BIG SIZE	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1800 mm
■ AT 2000 A .BIG SIZE	Diameter for passing / Diametro di passaggio	2000 mm
■ AT 2200 A .BIG SIZE	Diameter for passing / Diametro di passaggio	2200 mm
■ AT 2500 A .BIG SIZE	Diameter for passing / Diametro di passaggio	2500 mm



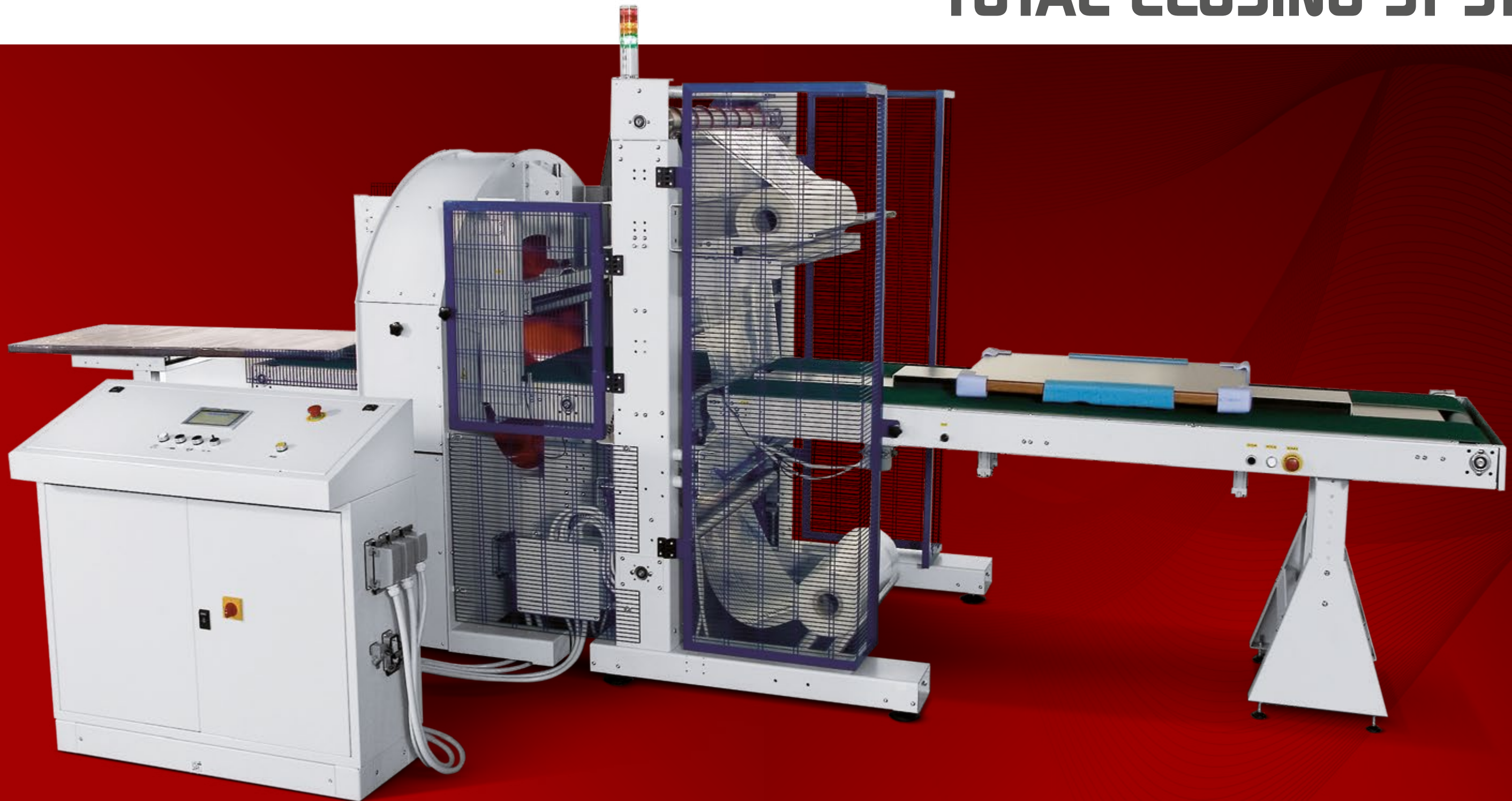
MODEL MODELLO	FILM WIDTH (mm) LARG. FILM (mm)	A mm	B mm	C mm	D mm
AT 300 A	125 250	1000 1000	1530 1530	1280 1420	250 250
AT 600 A	125 250	1350 1350	1720 1720	1600 1720	400 400
AT 900 A	125 250	1525 1525	1830 1830	1600 1720	650 650
AT 1200 A	125 250	1900 1900	2180 2180	2260 2400	1000 1000
AT 1600 A	125 250	2260 2260	2450 2450	2260 2400	1240 1240



MODEL MODELLO	FILM WIDTH (mm) LARG. FILM (mm)	A mm	B mm	C mm	D mm
AT 1800 A .BIG SIZE	125 250	2500 2500	2550 2550	2260 2400	1545 1545
AT 2000 A .BIG SIZE	125 250	2800 2800	2700 2700	2260 2400	1700 1700
AT 2200 A .BIG SIZE	125 250	3000 3000	2900 2900	2260 2400	1900 1900
AT 2500 A .BIG SIZE	125 250	3300 3300	3200 3200	2260 2400	2200 2200

Packaging Automation

TOTAL CLOSING ST-STE



Packaging Automation

Model **TOTAL CLOSING ST**



Mod. ST I200

Automatic Packaging System, low-power consumption, for a total closure of the package (without shrink tunnel) using spools of polyethylene (PE) or air bubble + stretch film.

The system is composed in the input with the Transverse Welding Group "ST" which covers the product length wise for a perfect closure of the head and tail and in the output with an Horizontal Wrapping Machine in the series AT-A which closes completely the package using the stretch film.

Appropriate for the packaging of bulky products with various dimensions that need a complete packaging. A bubble wrap + stretch film or foam + stretch film combination is the perfect solution to protect the product from possible damages caused during the handling and/or transport.

A polyethylene (PE) + stretch film combination allows to protect the product from possible damages caused by atmospheric agents during the storage. The system has a Touch Screen control panel, connected directly to the PLC control, which manages all functions of the system. The ability to store a list of recipes allows custom programming according to the packaging requirements of each product.

Furthermore, it is equipped with an interface so it can be included in completely automatic packaging lines.

Perfect for the wrapping of wooden furniture , dismantled furniture, indoor furniture, metal furniture, metal selves, kitchen tops e Panels in general and any type of product that that requires complete closure.

Impianto di confezionamento automatico, a basso consumo energetico, permette la chiusura totale della confezione a freddo (senza tunnel di retrazione) utilizzando bobine di film in polietilene (PE) o Pluriball + estensibile. L'impianto è composto in entrata del gruppo di Saldatura Trasversale "ST", che copre il prodotto longitudinalmente per una perfetta chiusura della testa e della coda, e in uscita da un'avvolgitrice orizzontale della serie AT-A che chiude completamente la confezione utilizzando il film estensibile.

Questi impianti sono stati progettati per il confezionamento di prodotti che richiedono un imballo totale. La combinazione pluriball + estensibile o foam + estensibile è indicata per proteggere il prodotto dagli eventuali danni causati durante la movimentazione o il trasporto.

La combinazione polietilene (PE) + estensibile permette di proteggere il prodotto da danni causati da agenti atmosferici durante lo stoccaggio. L'impianto ha il pannello di controllo fornito di Touch Screen, direttamente collegato al PLC di comando, che gestisce tutte le funzioni dell'impianto e grazie alla possibilità di memorizzare un elenco di ricette permette una programmazione personalizzata a seconda delle esigenze di imballo di ogni prodotto. Inoltre è dotato di interfaccia che permette l'inserimento in linee di confezionamento completamente automatiche.

Ideali per l'imballo di mobili in legno montati e smontati, scaffali, piani, tops per cucine, porte, mobili metallici, pannelli in genere e qualsiasi tipo di prodotto che necessita di una chiusura totale.

Packaging Automation

Model **TOTAL CLOSING STE**



Mod. STE I200

Automatic Packaging System , Low-power consumption, for a total closure of the package (without shrink tunnel) using spools of FOAM + stretch film, air bubble + stretch film, polyethylene (PE) + stretch film.

The system is composed in input with the Transverse Welding Unit STE which covers the product length wise for a perfect closure of the head and tail and in the output with an Horizontal Wrapping Machine in the series EVORING A which closed complete the package using the stretch film. Appropriate for the packaging of bulky products with various dimensions that need a complete packaging.

A bubble wrap + stretch film or foam + stretch film combination is the perfect solution for protecting the product against all sorts of damages that can occur during handling and/or transport. A polyethylene (PE) + stretch film combination is the perfect solution for protecting the product from possible damages caused by atmospheric agents during storage.

The system has a Touch Screen control panel, connected directly to the PLC control, which manages all functions of the system. The ability to store a list of recipes allows custom programming according to the packaging requirements of each product.

Perfect for the wrapping of wooden furniture , dismantled furniture ,indoor furniture , metal furniture, metal selve , kitchen tops e Panels in general and any type of product that must be completely closed.

Impianto di confezionamento automatico , a basso consumo energetico, permette la chiusura totale della confezione a freddo (senza tunnel di retrazione) utilizzando bobine di FOAM + estensibile, Pluriball + estensibile, polietilene (PE) + estensibile.

L'impianto è composto in entrata del gruppo di Saldatura Trasversale "STE", che copre il prodotto longitudinalmente per una perfetta chiusura della testa e della coda, e in uscita da un'avvolgitrice orizzontale della serie EVORING-A che chiude completamente la confezione con il film estensibile. Questi impianti sono stati progettati per il confezionamento di prodotti che richiedono un imballo totale.

La combinazione pluriball + estensibile o foam + estensibile è indicata per proteggere il prodotto dagli eventuali danni causati durante la movimentazione o il trasporto. La combinazione polietilene (PE) + estensibile permette di proteggere il prodotto da danni causati da agenti atmosferici durante lo stoccaggio.

L'impianto ha il pannello di controllo fornito di Touch Screen, direttamente collegato al PLC di comando, che gestisce tutte le funzioni dell'impianto e grazie alla possibilità di memorizzare un elenco di ricette permette una programmazione personalizzata a seconda delle esigenze di imballo di ogni prodotto.

Ideali per l'imballo di mobili in legno montati e smontati, scaffali, piani, tops per cucine, porte, mobili metallici, pannelli in genere e qualsiasi tipo di prodotto che necessita di una chiusura totale.

RANGE OF MODELS
MODELLI DISPONIBILI

ST 300 ST 1600
ST 600 ST 1800
ST 900 ST 2200
ST 1200 ST 2500



Top and bottom motor driven film spools
Provides maximum control on the quantity of film used on the product. They are also useful for lightweight products, because they provide smooth transition through the wrapping machine.

Trascinamento bobina superiore e inferiore film motorizzato
Permette di aver il massimo controllo sulla quantità di film rilasciata sul prodotto. Utile anche per prodotti leggeri in quanto non oppone resistenza durante il loro passaggio. I pressori pneumatici a rulli folli in entrata e in uscita ad azionamento pneumatico assicurano una corretta stabilizzazione del prodotto durante l'avvolgimento.



Digital keypad for sealing bar temperature settings.
Tastierino digitale per impostazione temperatura di saldatura della barra saldante.



From the panel the functions are controlled through the PLC, used to regulate all variable parameters and select one of the 6 banding programs.
Dalla plancia di comando le funzioni vengono gestite da un terminale di programmazione, utilizzato per regolare tutti i parametri variabili e selezionare uno dei 6 programmi di fasciatura.

TECHNICAL PROPERTIES

- Lifetime Guaranteed Ring
- Infeed motorised conveyors.
- Photocell to detect the product for the start and stop of the welding cycle.
- Transverse Welding Group model ST.
- Rod welding unit.
- Supports for bubble film spools.
- Supports for Polyethylene film spools (PE).
- Motorised driven film.
- Possibility temperature regulation of the welding rod through programmable terminal.
- Central motorised conveyors.
- Photocell to detect the product for the start and stop of the wrapping cycle.
- Horizontal Wrapping Machine model AT.
- Outfeed motorised conveyors.
- Air pressure in exercise: 6 bar.
- Total compressed air consumption: 15 NI/min
- Power supply voltage 400V 50-60 Hz three-phase+T.
- Control console with touch screen and PLC to control the packaging cycle.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Anello rotante garantito a vita
- Trasportatore motorizzato lato ingresso.
- Fotocellula rilevamento prodotto per avvio ciclo di saldatura.
- Saldatore Trasversale modello ST.
- Barra saldante.
- Supporti per bobine film a bolle.
- Supporti per bobine film in polietilene (PE).
- Trascinamento film motorizzato.
- Controllo della temperatura di saldatura mediante termoregolatore con tastierino digitale.
- Trasportatore motorizzato centrale.
- Fotocellula rilevamento prodotto per avvio ciclo di avvolgimento.
- Avvolgitrice Orizzontale modello AT-A.
- Trasportatore motorizzato lato uscita.
- Pressione aria esercizio: 6 bar.
- Consumo aria compressa 15 NI/minuto.
- Tensione alimentazione 400V 50-60 Hz Trifase+T.
- Plancia di comando fornita di touch screen e PLC per controllo ciclo.



Mod. ST 1200

RANGE OF MODELS
MODELLI DISPONIBILI

STE 400
STE 700
STE 930
STE 1200
STE 1600



The idle roller conveyor on the infeed side reduces the purchase cost of the machine without compromising the packing result. The motorised conveyor makes the packing cycle automatic

La rulliera folle lato ingresso consente di ridurre il costo d'acquisto della macchina non compromettendo il risultato d'imballo. Il nastro motorizzato rende il ciclo d'imballo automatico.



Pneumatic pressures installed on the STE sealing unit facilitate product advancement and ensure its stability during the packaging process

I pressori pneumatici installati sul gruppo di saldatura STE facilitano l'avanzamento del prodotto e ne garantiscono la stabilità durante le fasi d'imballo.



ROBUSTNESS STRUCTURE MONO-BLOCK - Ensures robustness of the structure, ease of transport and installation

Struttura Monoblocco - Garantisce la robustezza della struttura, facilità di trasporto ed rapidità di installazione.

TECHNICAL PROPERTIES

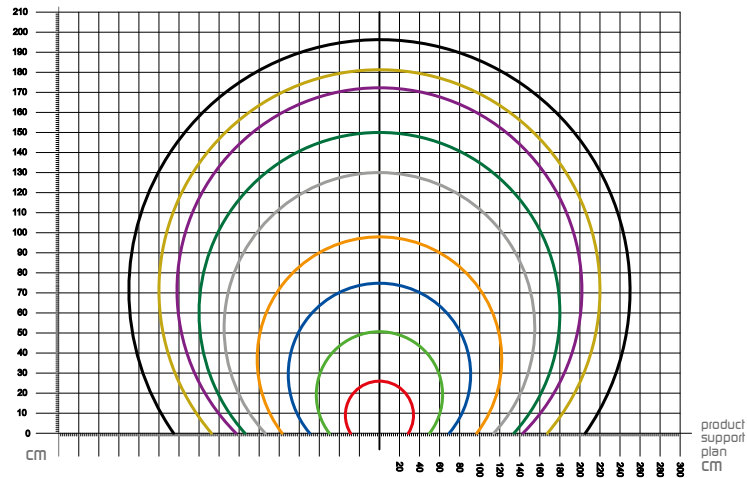
- Lifetime Guaranteed Ring
- Indle roller conveyor or motorized (OPT)
- Photocell to detect the product for the start and stop of the welding cycle.
- Transverse Welding Group model STE.
- Rod welding unit.
- Supports for bubble film spools.
- Supports for Polyethylene film spools (PE).
- Possibility temperature regulation of the welding rod through programmable terminal.
- Central motorised conveyors.
- Photocell to detect the product for the start and stop of the wrapping cycle.
- Horizontal Wrapping Machine model EVORING A.
- Outfeed motorised conveyors.
- Air pressure in exercise: 6 bar.
- Total compressed air consumption: 15 NI/min
- Power supply voltage 400V 50-60 Hz three-phase+T.
- Control console with touch screen and PLC to control the packaging cycle.

CARATTERISTICHE TECNICHE

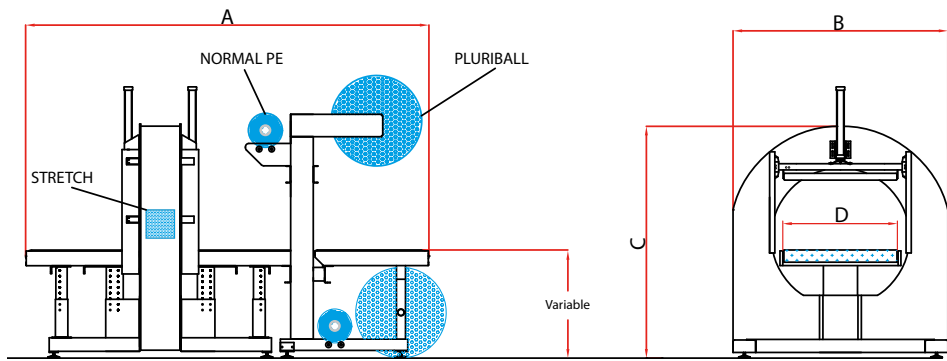
- Anello rotante garantito a vita
- Rulliere folle o trasportatore motorizzato lato ingresso
- Fotocellula rilevamento prodotto per avvio ciclo di saldatura.
- Saldatore Trasversale modello STE
- Pressore pneumatico in entrata ed uscita al gruppo STE
- Barra saldante.
- Supporti per bobine film a bolle.
- Supporti per bobine film in polietilene (PE).
- Controllo della temperatura di saldatura mediante termoregolatore con tastierino digitale.
- Trasportatore motorizzato centrale.
- Fotocellula rilevamento prodotto per avvio ciclo di avvolgimento.
- Avvolgitrice Orizzontale modello EVORING-A
- Trasportatore motorizzato lato uscita.
- Pressione aria esercizio: 6 bar.
- Consumo aria compressa 15 NI/minuto.
- Tensione alimentazione 400V 50-60 Hz Trifase+T.
- Plancia di comando fornita di touch screen e PLC per controllo ciclo.



MODEL / MODELLO	ST 300	ST 600	ST 900	ST 1200	ST 1600	ST 1800	ST 2000	ST 2200	ST 2500
Model AT-A - Modello AT-A	300	600	900	1200	1500	1800	2000	2200	2500
Model ST - Modello ST	500	900	1200	1400	1700	2000	2200	2500	2700
III Max spools (mm) - III max bobine (mm)	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Weight max per each spool (kg) - Peso max per bobina (kg)	70	70	70	70	70	100	100	100	100
Heigh max spools (mm) - Altezza max bobine (mm)	400	800	1000	1250	1600	1800	2000	2400	2600
Installed powerfull (kW) - Potenza installata (kW)	2,5	2,3	2,6 - 3,7	3,8 - 5	4 - 5,2	5 - 5,75	5,1 - 5,85	6 - 6,7	7,4 - 9,2
Power Supply - Tensione Alimentazione	400 V 3Ph+T 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz
Weight (kg) - Peso (kg)	660	800	1000	1400	1700	1900	2200	2400	2700



■ ST 300	Diameter for passing / Diametro di passaggio	340 mm
■ ST 600	Diameter for passing / Diametro di passaggio	630 mm
■ ST 900	Diameter for passing / Diametro di passaggio	910 mm
■ ST 1200	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1220 mm
■ ST 1600	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1600 mm
■ ST 1800	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1800 mm
■ ST 2000	Diameter for passing / Diametro di passaggio	2000 mm
■ ST 2200	Diameter for passing / Diametro di passaggio	2200 mm
■ ST 2500	Diameter for passing / Diametro di passaggio	2500 mm

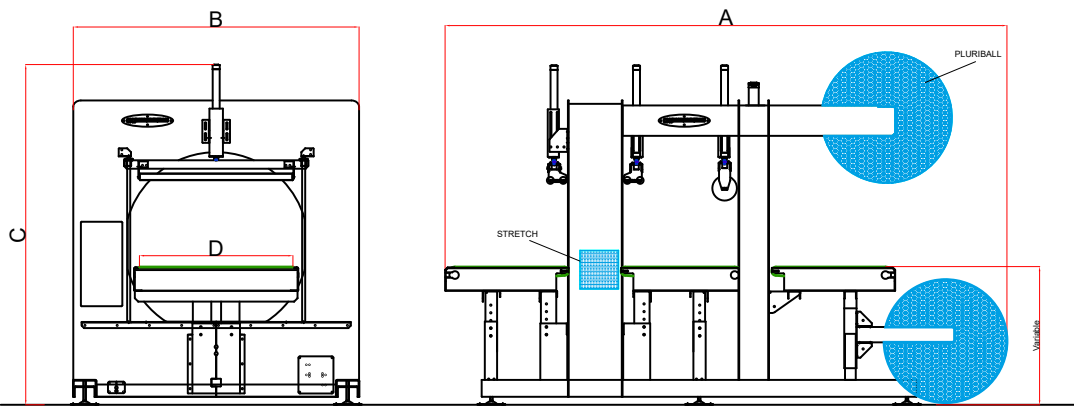


MODEL MODELLO	A mm	B mm	C mm	D mm
ST 300	3600	1000	1530	250
ST 600	3600	1350	1720	400
ST 900	3600	1525	1830	650
ST 1200	3600	1900	2180	1000
ST 1600	3600	2260	2450	1240
ST 1800	3600	2500	2550	1545
ST 2000	3600	2800	2700	1700
ST 2200	3600	3000	2900	2900
ST 2500	3600	3300	3200	3200

MODEL / MODELLO	STE 400	STE 700	STE 900	STE 1200	STE 1600
Model EVORING-A - Modello EVORING-A	300	700	930	1200	1600
Model STE - Modello STE	500	800	1000	1400	1700
III Max spools (mm) - III max bobine (mm)	800	800	800	800	800
Weight max per each spool (kg) - Peso max per bobina (kg)	70	70	70	70	70
Heigh max spools (mm) - Altezza max bobine (mm)	400	800	1000	1250	1600
Installed powerfull (kW) - Potenza installata (kW)	2,5	2,3	2,6 - 3,7	3,8 - 5	4 - 5,2
Power Supply - Tensione Alimentazione	220 V 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz	400 V 3Ph+T 50-60 Hz
Weight (kg) - Peso (kg)	660	800	1000	1500	1700



■ STE 500	Diameter for passing / Diametro di passaggio	400 mm
■ STE 800	Diameter for passing / Diametro di passaggio	700 mm
■ STE 1000	Diameter for passing / Diametro di passaggio	930 mm
■ STE 1200	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1200 mm
■ STE 1600	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1600 mm



MODEL MODELLO	A mm	B mm	C mm	D mm
STE 400	3600	1000	1530	250
STE 700	3600	1350	1900	400
STE 900	3600	1525	2000	650
STE 1200	3600	1900	2180	1000
STE 1600	3600	2260	2450	1240

Horizontal Wrapping Machine

Model AT-5 Semi-Automatic



Horizontal Wrapping Machine

Model **AT-S**

STRETCH FILM
SPOOL DIAMETER Ø 250 mm
WIDTH 125 - 250 mm

BOBINA FILM
ESTENSIBILE Ø 250 mm
ALTEZZA 125 - 250 mm



Mod. AT 1600 S

Top model of the range GG Macchine for the Semi-Automatic series. The machines of the series AT- S are build using our well known and tested **ROBUSTNESS STRUCTURE MONO-BLOCK**.

Made entirely of heavy steel and suitable for spools of stretch film of a width up to 500 mm. The use of material which reduces wear and spare parts caps the maintenance costs. This brings the product at the top of its class.

The machines of series AT-S are equipped of free roller conveyors, at call covered in PVC, turn out flexible and simple in their use: after the set of the product the operator starts and controls the cycle with the pedal. All the operations of winding, hooking and cutting of the film happen in an automated way.

Due to the different diameters of the rotation unit a vast number of products of more different sizes and shapes can be wrapped.

Perfect for the wrapping of doors, windows, cabinet doors, furniture kit, mounted furniture, wooden profiles, plastic and metal, aluminium extrusions, cardboard boxes, panels of wood or metal, sandwich for constructions, panels for the isolation, products with irregular shape etc.

Modello TOP della gamma GG Macchine per la serie semiautomatica. Le macchine della serie AT-S sono costruite utilizzando la nostra ormai nota e collaudata **STRUTTURA ROBUSTNESS MONO-BLOCCO**, realizzata completamente in acciaio pesante e adatta per bobine di film estensibile con altezza fino a 500 mm.

L'utilizzo di materiali e componenti che riducono al minimo le parti soggette ad usura e ricambio permettono di limitare i costi di manutenzione e posizionano il prodotto al vertice della propria categoria.

Le macchine della serie AT-S sono dotate di rulliere a rulli folli (a richiesta rivestiti in PVC), sono flessibili e semplici nel loro utilizzo. Posizionato il prodotto, l'operatore avvia e controlla il ciclo col comando a pedale. Tutte le operazioni di avvolgimento, aggancio e taglio film, avvengono in modo automatizzato. La serie AT-S è indicata per piccole e medie produzioni dove non è richiesto un ciclo produttivo automatico.

Grazie ai diversi diametri dell'anello rotante la gamma copre in maniera completa innumerevoli categorie di prodotti delle più diverse forme e dimensioni.

Ideali per l'avvolgimento di porte, finestre, sportelli, mobili in kit, mobili montati, profili in legno, plastica e metallo, estrusi in alluminio, scatole di cartone, sandwich per edilizia, pannelli per l'isolamento, vetri, prodotti con forme irregolari ecc.

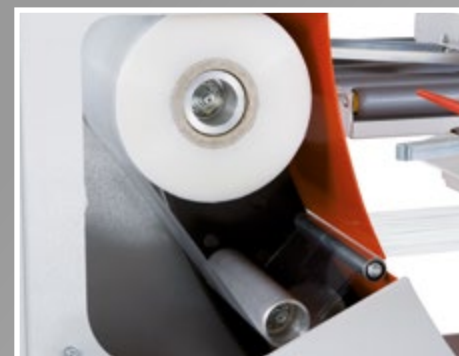
RANGE OF MODELS MODELLI DISPONIBILI

AT 300 S
AT 600 S
AT 900 S
AT 1200 S
AT 1600 S
AT 1800 S
AT 2000 S



The automatic film hooking, cutting and holding unit allows the automation of the wrapping process.

Il gruppo aggancio, taglio e trattenuta film automatico consente l'automatismo del processo di avvolgimento.



The spool holder unit is in an easy-to-reach position for a fast change of the spool and insertion of the film.

Il gruppo porta bobina di facile accessibilità permette un rapido cambio e l'inserimento del film.



SETTING OF THE CONVEYOR HEIGHT

Our R-LOCK system enables a quick change of the working height and ensures a perfect flatness between the input and the output conveyors.

REGOLAZIONE ALTEZZA RULLIERE

Il nostro sistema R-LOCK permette un rapido cambio dell'altezza di lavoro ed assicura la perfetta planarità fra la rulliera in entrata e quella in uscita.

TECHNICAL PROPERTIES

- **Lifetime Guaranteed Ring**
- Rotation steel unit, high load capacity, driven by wheels which are dragged by a belt.
- Spool holder and gear roller mechanical adjustable clutch.
- Automatic Unit of hooking, holding and cutting.
- PLC to control the wrapping cycle.
- Ring rotation speed variable.
- Power supply voltage 220V 50-60 Hz single-phase.
- Air pressure in exercise: 6 bar.
- Control over the wrapping cycle through the external pedal. Start and stop of the process.
- Free roller conveyors with zinc rollers infeed and outfeed.
- Manually adjustable conveyor height due to our innovative system R-LOCK with snap in preset gap of 40 mm.
- Infeed and outfeed side guides.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Anello rotante garantito a vita**
- Gruppo rotante in acciaio ad alta capacità di carico con trasmissione a cinghia.
- Gruppo porta bobina e rullo di rinvio con frizione regolabile meccanicamente (tensionamento costante del film).
- Gruppo aggancio, trattenuta e taglio film automatico.
- PLC per controllo ciclo avvolgimento.
- Velocità di rotazione variabile elettronicamente tramite potenziometro.
- Tensione Alimentazione Std: 220V 50-60 Hz monofase (altre a richiesta).
- Pressione aria esercizio: 6 bar.
- Funzionamento in continuo mediante comando a pedale.
- Rulliere con rulli folli zincati in entrata e in uscita.
- Rulliere regolabili in altezza grazie al nostro innovativo sistema R-LOCK a scatto con passo prestabilito di 40mm.
- Guide laterali in entrata e uscita sui due lati.



Mod. AT 900 S

Horizontal Wrapping Machine

Model **AT-S**

OPTIONAL ACCESSORY AT-S



The lateral side guides are manually adjustable to centre at best the products of different widths. Their adjustment is easily to manage.

Le sponde laterali sono regolabili manualmente per centrare al meglio prodotti di diverse larghezze. La regolazione delle stesse è facilmente eseguibile.



The complete closure of the machine ensures the highest security level.

La totale chiusura della macchina, assicura il massimo livello di sicurezza.

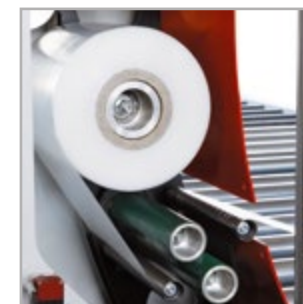


Start cycle
Using the pedal the operator has the control over the wrapping cycle and keeps always an optimal safety distance.

Avvio ciclo
Con l'avvio del ciclo tramite la pedaliera, l'operatore ha il massimo controllo del ciclo di avvolgimento anche a distanza.



Mod. AT 1600 S



MECHANICAL PRE-STRETCH OF THE FILM OF 20% - 50% - 100%

It reduces the consumption of the stretch film of 100%. It allows a better packaging at a lower cost.

PRE-STIRO FILM MECCANICO 20% - 50% - 100%

Riduce del 100% il consumo del film estensibile. Permette di avere un imballo di migliore qualità a un minor costo.



LATERAL GUIDES WITH FREE ROLLERS PVC COATED

This option is indicated for products with a delicate surface.

SPONDE LATERALI A RULLI FOLLI IN PVC

Questo optional è indicato per prodotti con superficie delicata.



ROLLERS PVC COATED

The PVC coating, to avoid scratching, protects the surface of the product during the handling.

RULLI RIVESTITI IN PVC

Il rivestimento in PVC, anti-graffio, permette la salvaguardia della superficie del prodotto durante la sua movimentazione.



END FILM WELDING

Unit of hooking and cutting of the film with integrated End Film Welding. Ensures the hooking, the cutting and the welding of the film, with a perfect close fitting on the product.

SALDA-CODE

Gruppo di aggancio e taglio film con salda-code integrato. Assicura l'aggancio, il taglio e la saldatura del film che rimane perfettamente aderente al prodotto.



V-SHAPED FREE ROLLER CONVEYORS

Unlike the plane roller conveyors, this solution positions always the product in the centre of the conveyors, no matter the shape and size. For this reason it's indicated for round products.

RULLIERE A "V" CON RULLI FOLLI

A differenza delle rulliere piane questa soluzione posiziona sempre il prodotto, di qualsiasi forma e dimensione, nel centro della rulliera, per questo è molto indicato anche per l'imballo di prodotti a sezione circolare.



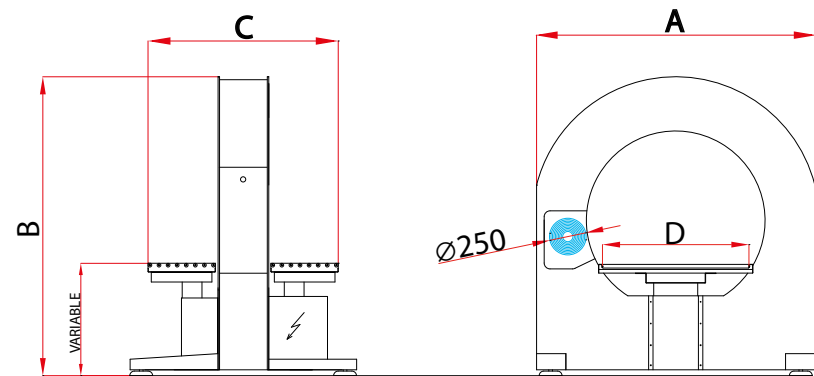
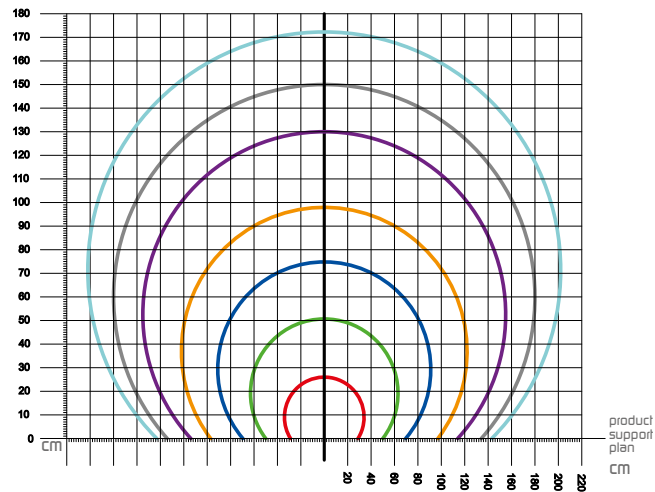
VERTICAL PRESSURE WITH FREE ROLLER FOR A MANUAL ADJUSTMENT

Enables the stabilisation of the product during the wrapping cycle, avoiding leaps and lateral movements.

PRESSORE VERTICALE CON RULLO FOLLE A REGOLAZIONE MANUALE

Consente di stabilizzare il prodotto durante l'avvolgimento, evitando sobbalzi o movimenti laterali.

MODEL / MODELLO	AT 300 S	AT 600 S	AT 900 S	AT 1200 S	AT 1600 S	AT 1800 S	AT 2000 S
Film width (mm) - Altezza del film (mm)	125 250	125 250	125 250	125 250	125 250	125 250	125 250
III Max film spool (mm) - III Max bobina film (mm)	250 250	250 250	250 250	250 250	250 250	250 250	250 250
III Core diameter (mm) - III Interno bobina (mm)	76 76	76 76	76 76	76 76	76 76	76 76	76 76
Rotation speed (rpm) - Vel. di rotaz. (gir/min)	200 150	120 100	120 100	100 80	90 70	70 60	70 50
Installed powerfull (kW) - Potenza installata (kW)	1,1 1,1	0,75 0,75	0,75 0,75	1,1 1,1	1,1 1,5	1,5 2,2	1,5 1,5
Power Supply - Tensione Alimentazione	220 V SINGLE 50/60 HZ	220 V SINGLE 50/60 HZ	220 V SINGLE 50/60 HZ	220 V SINGLE 50/60 HZ	220 V SINGLE 50/60 HZ	220 V SINGLE 50/60 HZ	220 V SINGLE 50/60 HZ
Weight (Kg) - Peso (Kg)	300 400	350 500	450 550	700 850	800 1000	1000 1200	1200 1200



MODEL MODELLO	FILM SPOOL WIDTH (mm) LARG. BOBINA FILM (mm)	A mm	B mm	C mm	D mm
AT 300 S	125 250	1000 1000	1500 1500	1200 1330	250 250
AT 600 S	125 250	1350 1350	1690 1690	1200 1330	400 400
AT 900 S	125 250	1525 1525	1800 1800	1200 1330	600 600
AT 1200 S	125 250	1900 1900	2140 2140	1390 1530	1000 1000
AT 1600 S	125 250	2260 2260	2390 2390	1390 1530	1250 1250
AT 1800 S	125 250	2500 2500	2500 2500	1390 1530	1550 1550
AT 2000 S	125 250	2900 2900	2700 2700	1390 1530	1800 1800

Horizontal Wrapping Machine

Model SPEED WRAP

High speed



Horizontal Wrapping Machine

Model **SPEED WRAP High speed**

STRETCH FILM

SPOOL DIAMETER Ø 250 mm

WIDTH 125 - 250 mm

CORE 76 mm

BOBINA FILM

ESTENSIBILE Ø 250 mm

ALTEZZA 125 - 250 mm

DIAMETRO INTERNO 76 mm

Mod. SPEED WRAP 400
PRODUCTION CAPACITY 3 bars of 6 metres per minute
CAPACITA' DI PRODUZIONE n. 3 barre da 6 metri al minuto



HIGH SPEED model from the GG MACCHINE range for the Automatic series. The Speed Wrap 400 wrapping machines are designed and built for medium/high production requirements. They find their place in all those industries looking for a very fast cold wrapping system capable of keeping up with the production of large numbers 24 hours a day. Fully automatic, they can achieve very high wrapping speeds with machines that can be integrated into packaging lines. In storage, the use of the machine provides the operator with maximum levels of safety.

A wide range of optional components allows ideal customised solutions for every customer. No. 8 HMI-programmable wrapping types allow for complete wrapping that provides maximum protection and safety for multiple products, bundles of products or stacked products. The versatility of these wrapping types allows the horizontal wrapper to also operate with strapping functions without damaging the product surface thanks to the stretch film.

Different tying programmes allow individual pieces to be secured together without the need for complete wrapping.

Ideal for wrapping wooden, plastic and metal profiles, aluminium extrusions, steel bars, plastic pipes, metal pipes except for cc

Modello HIGH SPEED della Gamma GG MACCHINE per la serie Automatica. Le avvolgitrici Speed Wrap 400 sono progettate e costruite per esigenze di produzione medio/alte. Trovano collocazione in tutte quelle industrie che cercano un sistema d'imballo a freddo molto veloce in grado di stare al passo con la produzione di grandi numeri 24 ore al giorno. Completamente automatiche possono raggiungere velocità d'avvolgimento molto alte con macchinari che possono essere integrati in linee d'imballo. Nello sfocaggio l'utilizzo della macchina garantisce all'operatore livelli massimi di sicurezza.

Una ricca serie di componenti opzionali consente di avere soluzioni ideali e custom per ogni cliente. Numero 8 tipi di fasciatura programmabili da HMI consentono imballi completi che garantiscono massima protezione e sicurezza ai prodotti multipli, fasci di prodotti o prodotti impilati. La versatilità di questi tipi di fasciatura permette all'avvolgitrice orizzontale di operare, anche, con funzioni di reggellatura senza danneggiare la superficie del prodotto grazie al film estensibile.

Programmi differenti di legatura consentono di fissare i singoli pezzi che non necessitano di un imballo completo, ma solo di essere fissati insieme. Ideali per l'avvolgimento di profili in legno, plastica e metallo, estrusi in alluminio, barre d'acciaio, tubi in plastica, tubi in metallo ecc.

RANGE OF MODELS MODELLI DISPONIBILI

SPEED WRAP 400

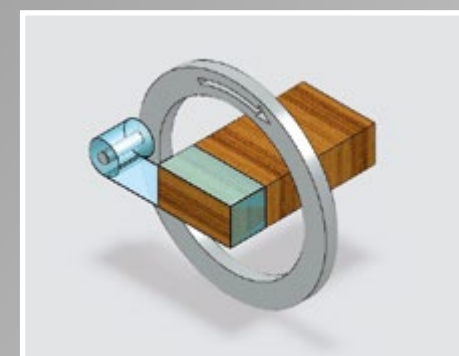


The complete closure of the machine ensures the highest security level for the operator.
La chiusura totale della macchina garantisce all'operatore livelli massimi di sicurezza.



The pneumatic centralizing unit mount on both conveyors centralises automatically the product on any width.

I gruppi di sponde autocentranti automatiche installati su convogliatore d'ingresso e di uscita permettono in modo automatico il centraggio del prodotto qualunque sia la sua larghezza.



Rotation speed:
200 rpm spool H 125mm
150 rpm spool H 250mm

Velocità di rotazione :
200 rpm film H 125mm
150 rpm film H 250mm

TECHNICAL PROPERTIES

- Lifetime guaranteed ring
- Rotation steel unit, high load capacity, driven by wheels which are dragged a belt.
- Spool holder and gear roller mechanical adjustable clutch.
- Unit of hooking, holding and cutting.
- Photocell to detect the product for the start and stop of the wrapping cycle
- PLC to control the wrapping cycle
- Display touch screen to manage the function of the machine and the 6 different type of banding
- Infeed and outfeed motorized conveyors
- Vertical pneumatic pressure unit with free rollers infeed and outfeed.
- Ring rotation speed variable
- Conveyors speed variable
- Power supply voltage 220V 50-60 Hz single-phase
- Air pressure in exercise: 6 bar

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Anello rotante garantito a vita
- Gruppo rotante in acciaio ad alta capacità di carico con trasmissione a cinghia
- Gruppo rotante garantito a vita
- Diametro anello 400mm
- Gruppo porta bobina e rullo di rinvio con frizione regolabile meccanicamente
- Gruppo aggancio, trattenuta e taglio automatico
- Fotocellula rilevamento prodotto per avvio e stop ciclo di avvolgimento
- PLC per controllo avvolgimento
- N.8 programmi di avvolgimento
- Gruppo pressori pneumatici a rulli folli in entrata ed uscita
- Trasportatori motorizzati in entrata ed uscita lunghezza 1.000mm
- Gruppo sponde autocentranti su convogliatore ingresso e su convogliatore in uscita



To be integrated with each machine model in our ranges
Da integrare con ogni modello di macchina presenti nelle nostre gamme



Profiles discharge flat roller conveyor.
Rulliera di scarico profili.



Automatic lateral pusher pneumatically actuated.
Spintore laterale automatico ad azionamento pneumatico.



Idle lateral storage.
Magazzino laterale di accumulo folle.



Automatic motorized unloader with lateral motorized belt storage.
Scarico laterale automatico a cinghie con magazzino laterale motorizzato.



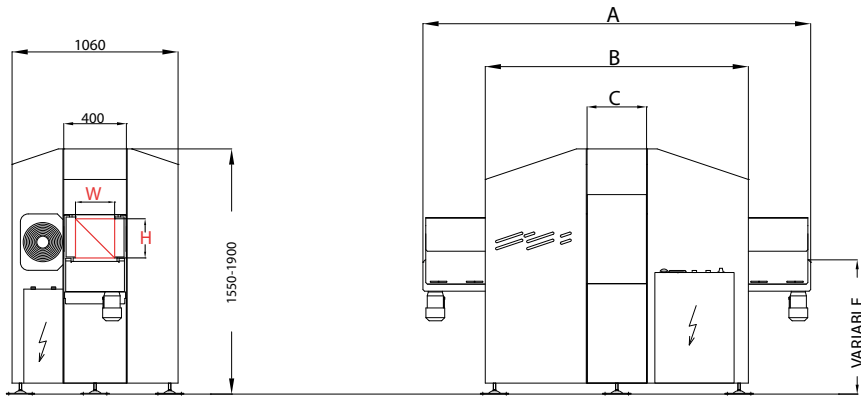
Palletizer for bars and pack formation.
Pallettizzatore per barre e formazione pacco.



Product package formed by palletizer.
Pacco prodotti formato da pallettizzatore.

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

MODEL / MODELLO	H film mm 125-250	A mm 125-250	B mm 125-250	C mm 125-250
SPEED WRAP 400A	125-250	2360-2500	1540-1680	240-380



TECHNICAL DATA / DATI TECNICI	
MODEL - MODELLO	SPEED WRAP 400A
Installed powerfull (kW) - Potenza installata (kW)	1,5
Power Supply - Tensione Alimentazione	220 v 50/60 Hz
Weight (Kg) - Peso (Kg)	720
Max. dimension - Dimensione max. prodotto	W250 X H250

Horizontal Wrapping Machine

Model TWISTER

Vertical Ring Movement VRM - H500



Horizontal Wrapping Machine

Model **TWISTER**

STRETCH FILM

SPOOL DIAMETER Ø 250 mm

WIDTH 125 - 250 - **500** mm

BOBINA FILM

ESTENSIBILE Ø 250 mm

ALTEZZA 125 - 250 - **500** mm



The vertical movement of the ring (VRM) and the possibility of mounting extensible film reels H 500mm are the special features of the TWISTER line.

Design of our own design and manufacture .

The frame structure is made of bent, drilled and welded tubular steel and plates. The structure is designed and created to have maximum stability and to contain and discharge the forces that develop during the rotation of the ring.

The geometric characteristics of the mechanical tube with which the rotating ring is made means that the structure is light as it is hollow and suitable for loading the reel of H 500 mm.

The machine can be equipped with the optional VRM (Vertical Movement of the ring), which makes it possible to pack products with different heights, as the ring is positioned at the right height for optimum packing conditions. The product will always be in the centre of the ring, guaranteeing perfect packaging. Height reading system produced by photocells.

It is part of the BIG SIZE range of wrapping machines as its ring size can be up to 3500 mm in diameter.

Il movimento verticale dell'anello (VRM) e la possibilità di montare bobine di film estensibile H 500mm sono le particolarità della linea TWISTER.

Design di nostra progettazione e realizzazione .

La struttura del telaio è realizzata in tubolare e piastre di acciaio piegato, forato e saldato. La struttura è stata progettata e creata per avere la massima stabilità e per contenere e scaricare le forze che si sviluppano durante la rotazione dell'anello.

Le caratteristiche geometriche del tubo meccanico con cui è realizzato l'anello rotante fanno sì che la struttura sia leggera in quanto cava e idonea al carico della bobina di H 500 mm.

La macchina può essere equipaggiata dell'optional VRM (Movimento Verticale dell'anello) che permette di poter imballare prodotti con altezze diverse in quanto l'anello viene posizionato all'altezza idonea per un'ottimale condizione d'imballo. Il prodotto si troverà sempre al centro dell'anello garantendo un imballo perfetto. Sistema di lettura altezza prodotto con fotocellule.

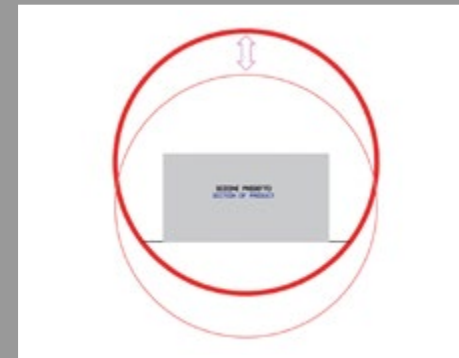
Rientra nella gamma delle avvolgitrici BIG SIZE in quanto le dimensioni del suo anello possono arrivare a 3500 mm di diametro.

RANGE OF MODELS

MODELLI DISPONIBILI

TWISTER 600 A
TWISTER 900 A
TWISTER 1200 A
TWISTER 1500 A
TWISTER 1800 A

TWISTER 2000 A
TWISTER 2200 A
TWISTER 2500 A



The vertical movement of the VRM ring, an optional accessory, ensures the optimal wrapping condition of products with different heights.

Il movimento verticale dell'anello VRM , accessorio Opzionale, garantisce la condizione d'imballo ottimale di prodotti con altezze diverse



The geometrical characteristics of the ring made of mechanical tubing allow working with reels in height H 500mm weighing approximately 16 kg

Le caratteristiche geometriche dell'anello realizzato in tubo meccanico consentono di lavorare con bobine in altezza H 500mm di peso di circa 16 kg



Design of our own design and manufacture .

The frame structure is made of bent, drilled and welded steel tubing and plates. The structure is designed and created to have maximum stability and to contain and discharge the force developed during the rotation of the rings. Ideal for integration into automatic packaging lines.

La struttura del telaio è realizzata in tubolare e piastre di acciaio piegato, forato e saldato. Progettata e creata per la avere la massima stabilità e per contenere e scaricare la forza che si sviluppa durante la rotazione degli anelli. Ideale per l'integrazione in linee d'imballo automatiche.

Other ring dimensions to be evaluated on request

Altre dimensioni di anello da valutare su richiesta

TECHNICAL PROPERTIES

- Lifetime guaranteed ring
- Rotary ring: made with mechanical tube.
- Rotation steel unit, high load capacity, driven by wheels which are dragged a belt.
- Spool holder and gear roller mechanical adjustable clutch.
- Unit of hooking, holding and cutting.
- Photocell to detect the product for the start and stop of the wrapping cycle
- PLC to control the wrapping cycle
- Display touch screen to manage the function of the machine and the 6 different type of banding
- Infeed and outfeed motorized conveyors
- Vertical pneumatic pressure unit with free rollers infeed and outfeed.
- Ring rotation speed variable
- Conveyors speed variable
- Power supply voltage 220V 50-60 Hz single-phase / 380V 3 phase 50-60 Hz
- Air pressure in exercise: 6 bar

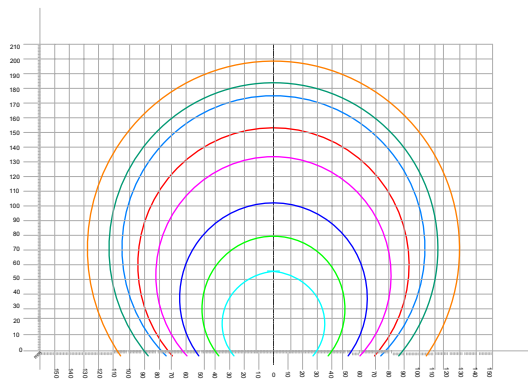
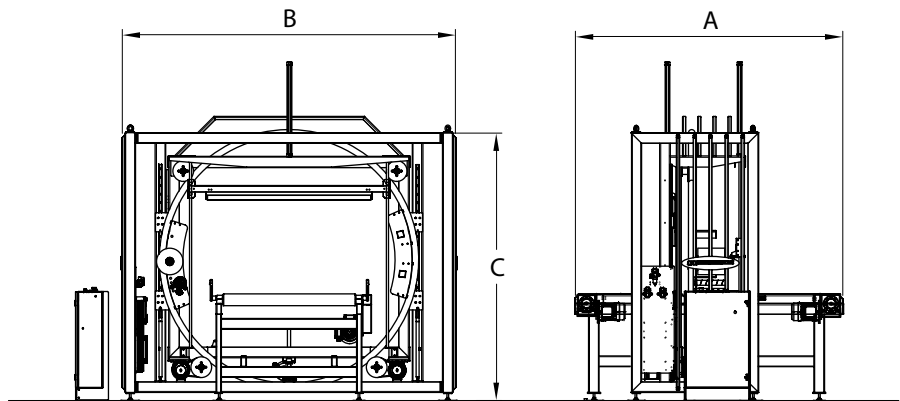
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Anello rotante garantito a vita
- Anello rotante in tubo meccanico
- Porta bobina e rullo tendi film con frizione regolabile meccanicamente
- Gruppo d'aggancio trattenuta e taglio automatico
- Fotocellula rilevamento prodotto per avvio e stop ciclo avvolgimento
- Velocità rotazione anello variabile in modo digitale da touch panel
- Display Touch screen con numero 8 programmi di fasciatura
- Convogliatori motorizzati di servizio alla macchina ingresso ed uscita
- PLC per controllo ciclo avvolgimento
- Gruppo pressori pneumatici in entrata e uscita
- Pressione aria esercizio: 6 bar
- Consumo aria compressa 15 NL/min.
- Tensione alimentazione 220V 50-60 Hz /380 V 3 trifase 50-60 Hz



TECHNICAL DATA / DATI TECNICI															
MODELLO - MODELO	TWISTER 600A			TWISTER 900A			TWISTER 1200A			TWISTER 1500A			TWISTER 1800A		
Film width (mm) - Altezza film (mm)	125	250	500	125	250	500	125	250	500	125	250	500	125	250	500
Rotation speed (rpm) - Velocità di rotazione (rpm)	120	100	70	120	100	60	110	80	50	90	70	50	80	60	40
Ø Max film spool (mm) - Ø Max bobina film (mm)	250			250			250			250			250		
Ø Core diameter (mm) - Ø Interno bobina (mm)	76			76			76			76			76		
Conveyor speed (mt/min) - Velocità convogliatori (mt/min)	10	20	27	10	20	27	10	16	22	10	16	22	10	13	18
Installed powerfull (kW) - Potenza installata (kW)	1,1	1,1	1,5	1,1	1,1	2,2	1,85	1,85	3	1,85	2,25	3	2,25	3	3
Weight (Kg) - Peso (Kg)	450	600	700	600	750	900	800	1000	1200	1000	1200	1400	1300	1500	1800
Power Supply - Tensione Alimentazione	220 V Single 50/60 Hz			220 V Single 50/60 Hz			220 V Single 50/60 Hz			220 V Single 50/60 Hz			400 V3 Ph+T 50/60 Hz		

MODELLO - MODELO	TWISTER 2000A			TWISTER 2200A			TWISTER 2500A		
Film width (mm) - Altezza film (mm)	125	250	500	125	250	500	125	250	500
Rotation speed (rpm) - Velocità di rotazione (rpm)	70	50	40	70	50	40	50	35	30
Ø Max film spool (mm) - Ø Max bobina film (mm)	250			250			250		
Ø Core diameter (mm) - Ø Interno bobina (mm)	76			76			76		
Conveyor speed (mt/min) - Velocità convogliatori (mt/min)	8	10	18	8	10	18	6	7	13
Installed powerfull (kW) - Potenza installata (kW)	2,25	3	3	2,6	3,3	3,3	3,7	5,5	5,5
Weight (Kg) - Peso (Kg)	1500	1700	2000	1750	1950	2250	2000	2200	2500
Power Supply - Tensione Alimentazione	220 V Single 50/60 Hz			220 V Single 50/60 Hz			220 V Single 50/60 Hz		

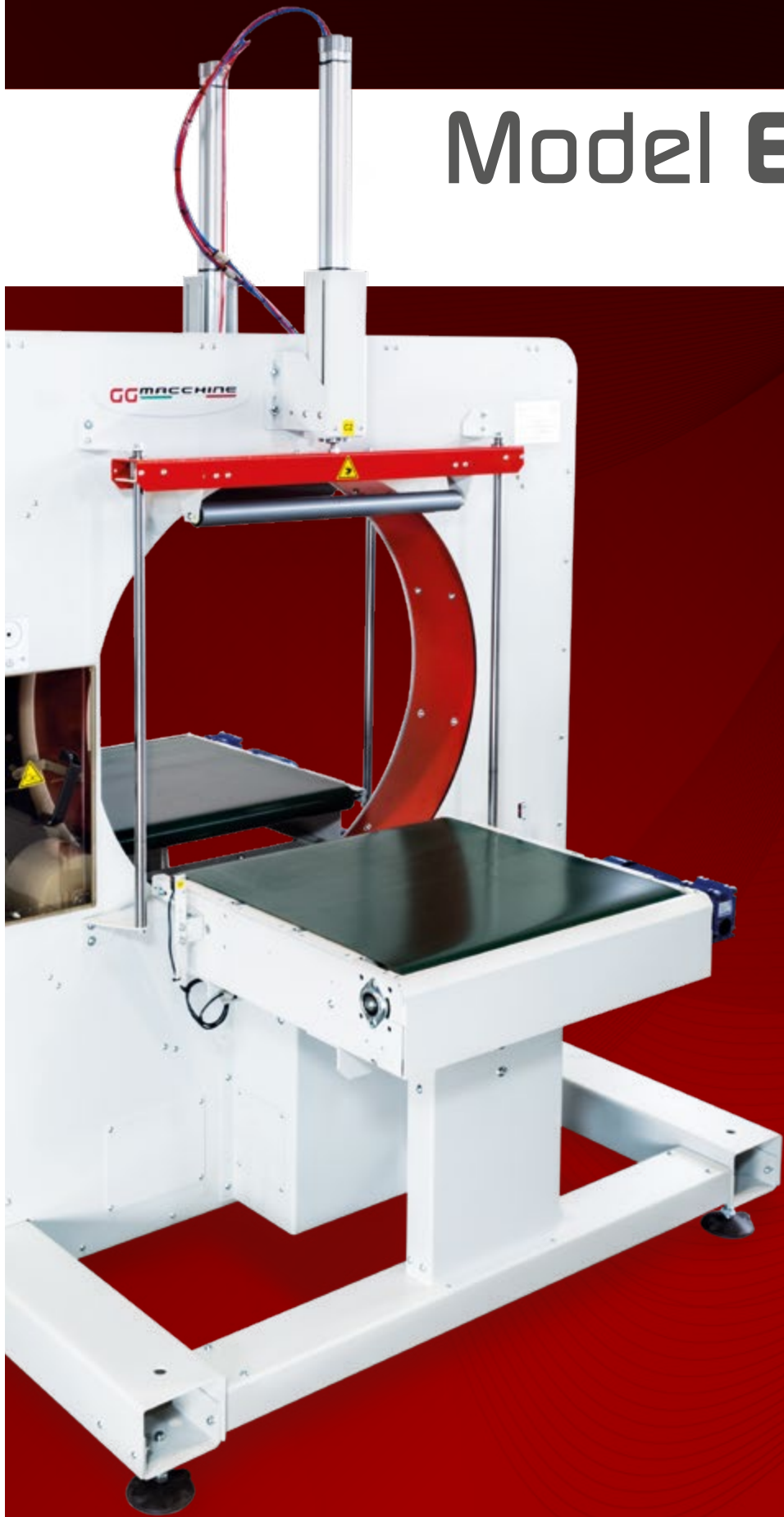


■ TWISTER 600	Diameter for passing / Diametro di passaggio	630 mm
■ TWISTER 900	Diameter for passing / Diametro di passaggio	910 mm
■ TWISTER 1200	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1220 mm
■ TWISTER 1500	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1550 mm
■ TWISTER 1800	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1800 mm
■ TWISTER 2000	Diameter for passing / Diametro di passaggio	2000 mm
■ TWISTER 2200	Diameter for passing / Diametro di passaggio	2200 mm
■ TWISTER 2500	Diameter for passing / Diametro di passaggio	2500 mm

MODEL / MODELLO	125	A mm 250	500	125	B mm 250	500	125	C mm 250	500
TWISTER 600	2420	2550	2800	1620			1800		
TWISTER 900	2420	2550	2800	1960			2000		
TWISTER 1200	2420	2550	2800	2200			2100		
TWISTER 1500	2420	2550	2800	2550			2200		
TWISTER 1800	2420	2550	2800	3160			2600		
TWISTER 2000	2420	2550	2800	3160			2600		
TWISTER 2200	2420	2550	2800	3400			3000		
TWISTER 2500	2420	2550	2800	3740			3350		

Horizontal Stretch Wrapping Machine

Model EVORING-A Automatic



Horizontal Stretch Wrapping Machine

Model **EVORING-A**

STRETCH FILM

SPOOL Ø 200 - 250 mm

WIDTH 125 - 250 mm

CORE 38 - 76 mm

BOBINA FILM

ESTENSIBILE Ø 200 - 250 mm

ALTEZZA 125 - 250 mm

INTERNO 38 - 76 mm



Automatic Packaging System with stretch film for profiles and aluminium extrusions.

Impianto automatico d'avvolgimento mediante film estensibile per profili ed estrusi in alluminio.

LINE EVORING

Our tried and tested mono-block robustness structure can also be used with our EVORING range. The machines are designed and created to ensure quick and simple packaging without compromising on quality and at an exceptional quality-price ratio.

Due to the different diameters of the rotation unit the range covers completely any type of product category of a large variety of shapes and sizes. Versatility, usability, robustness, reliability, the use of material which reduces wear and spare parts, and what caps the maintenance costs, this brings the product at the top of its class. Compared to the semi-automatic model EVORING S, in the series EVORING A the cycle is fully automatic.

The machines of the series EVORING-A are flexible and easy in their use. Structurally, compared to the semi-automatic series, the EVORING A series is equipped with motorized band or V-shape motorized roller conveyors, photocells to survey the product, vertical pneumatic pressures to stabilise the product during the wrapping with the 8 banding programs.

LINEA EVORING

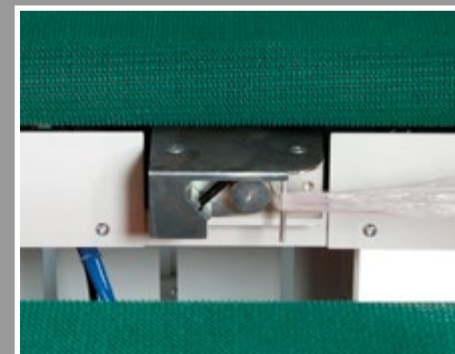
La nostra collaudata struttura robustness mono-blocco trova applicazione anche nella gamma EVORING. Macchine studiate e create per rendere l'operazione di imballo semplice e veloce senza dimenticare la qualità e vantando un rapporto qualità prezzo straordinario.

Grazie ai diversi diametri dell'anello rotante la gamma copre in maniera completa innumerevoli categorie di prodotti delle più diverse forme e dimensioni. Versatilità di impiego, facilità di utilizzo, robustezza, solidità, utilizzo di materiali e componenti che riducono al minimo le parti soggette ad usura e ricambio, limitando al minimo i costi di manutenzione, posizionano il prodotto al vertice della propria categoria. Rispetto ai modelli semi-automatici EVORING S, nella serie EVORING A il ciclo è completamente automatizzato.

Le macchine della serie EVORING A sono flessibili e semplici nel loro utilizzo. Strutturalmente, rispetto alla serie semi-automatiche, la serie EVORING A è dotata di trasportatori motorizzati a rulli con forma a V o a nastro, fotocellule di rilevamento prodotto, pressori pneumatici verticali per stabilizzare il prodotto durante l'avvolgimento e 8 programmi di fasciatura.

RANGE OF MODELS MODELLI DISPONIBILI

EVORING 400 A
EVORING 700 A
EVORING 930 A
EVORING 1200 A
EVORING 1600 A



The automatic film hooking, cutting and holding unit allows the automation of the wrapping process

Il gruppo aggancio, taglio e trattenuta film automatico consente l'automatismo del processo di avvolgimento.



Vertical pressure with free rollers in the input and output pneumatically operated ensures a stable position of the product during the wrapping

I pressori pneumatici a rulli folli in entrata e in uscita ad azionamento pneumatico assicurano una corretta stabilizzazione del prodotto durante l'avvolgimento.



The functions are managed from the control panel with a colour touch screen, connected directly to the PLC control, which manages all functions of the machine. The ability to store a list of recipes allows custom programming according to the packaging requirements of each product.

Dalla plancia di comando le funzioni vengono gestite da un touch screen a colori, direttamente collegato al PLC di comando, che gestisce tutte le funzioni della macchina e grazie alla possibilità di memorizzare un elenco di ricette permette una programmazione personalizzata a seconda delle esigenze di imballo di ogni prodotto.

TECHNICAL PROPERTIES

- Lifetime Guaranteed Ring
- Wheels driven ring rotation
- Spool holder and gear roller mechanical adjustable clutch
- Unit of hooking, holding and cutting
- Photocell to detect the product for the start and stop of the wrapping cycle
- PLC to control the wrapping cycle
- Display touch screen to manage the function of the machine and the 8 different type of banding
- Conveyor speed variable through inverter
- Rotation speed variable through inverter
- Infeed and Outfeed band conveyors
- Conveyor height manually adjustable
- Vertical pneumatic pressure unit with free roller infeed and outfeed
- Air pressure in exercise: 6 bar
- Compressed air consumption: 5NL/min
- Power supply voltage 220V 50-60 Hz single-phase

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Anello rotante garantito a vita
- Rotazione anello a trasmissione diretta
- Porta bobina e rullo tendi film con frizione regolabile meccanicamente
- Gruppo d'aggancio trattenuta e taglio film automatico
- Velocità rotazione rulla (anello) variabile con inverter
- Velocità convogliatori variabile tramite potenziometro
- PLC per controllo ciclo avvolgimento
- Display touch screen per gestione comandi macchina e 8 tipi di programmi di avvolgimento
- Convogliatori a nastri trasportatori motorizzati in entrata e in uscita
- Convogliatori regolabili manualmente in altezza
- Gruppo pressori pneumatici a rullo folle in entrata e uscita
- Pressione aria esercizio: 6 bar
- Consumo aria compressa 5 NL/min.
- Tensione alimentazione 220V 50-60 Hz monofase



Mod. EVORING 400 A with V-shaped motorized roller conveyor
Mod. EVORING 400 A con rulliere motorizzate forma a V



Automatic Packaging System with stretch film for profiles in wood, plastic and metal, aluminium extrusions, tubes in plastic with different shape and dimensions. Composed by the follow components

- V-shaped roller conveyor for package formation
- EVORING 400 A with V-shaped motorized roller conveyor
- Discharge flat roller conveyor
- Automatic lateral pusher pneumatically actuated
- lateral storage warehouse

V-shaped roller conveyor makes simple and easy the operation of package formation. Even if the package changes shape and dimension, it's only needed to insert in the roller conveyor the various pieces that form it. It's the V-shape that gives form to the package and centers itself. Compared to traditional systems composed by flat roller conveyors provided with side guide manually adjustable, this system frees the operator from troublesome operation of the side rails adjustment each time it changes the shape and size of the parcel to be carried. This system **INCREASES PRODUCTIVITY** and **REDUCES STRESS** to operator. The rollers and the side stock can be more or less long depending on the need.

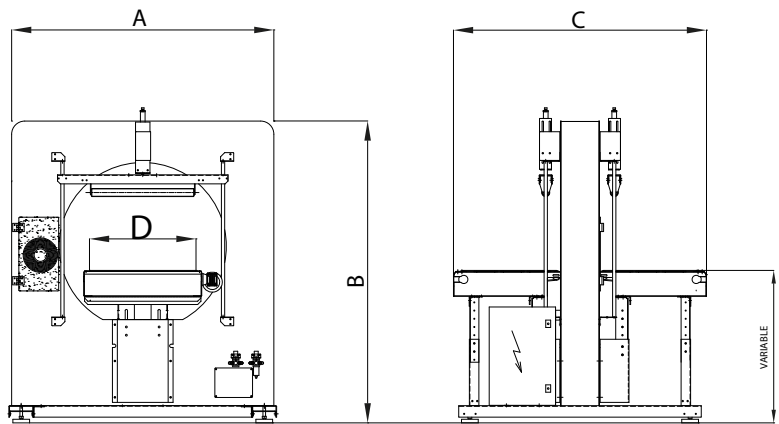
Impianto automatico d'avvolgimento mediante film estensibile per profili in legno, plastica e metallo, estrusi in alluminio, tubi in plastica di varie forme e dimensioni. Composto dai seguenti componenti

- Rulliera con forma a "V" per composizione pacco
- EVORING 400 A con rulliere motorizzate con forma a "V"
- Rulliera piana di scarico
- Spintore laterale automatico ad azionamento pneumatico
- Magazzino laterale di accumulo

Le rulliere con forma a "V" rendono semplice e veloce l'operazione di formazione del pacco. Anche se il pacco cambia forma e dimensione, basta inserire all'interno della rulliera i vari pezzi che lo formano. E' la forma a "V" della rulliera che dà forma al pacco e lo autocentra. Rispetto ai sistemi tradizionali composti da rulliere piane fornite di sponde laterali regolabili manualmente, questo sistema, libera l'operatore dalla fastidiosa operazione di regolazione delle sponde laterali ogni volta che cambia la forma e la dimensione del pacco da realizzare. Questo sistema **AUMENTA la PRODUTTIVITÀ** e **DIMINUISCE lo STRESS** dell'operatore. Le rulliere e il magazzino laterale possono essere più o meno lunghi a seconda delle necessità.

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI										
MODELLO - MODELO	EVORING 400 A	EVORING 700 A		EVORING 930 A		EVORING 1200 A		EVORING 1600 A		
	125	125	250	125	250	125	250	125	250	
Rotation speed (rpm) - Velocità di rotazione (rpm)	150	120	80	100	75	90	70	75	60	
Ø Max film spool (mm) - Ø Max bobina film (mm)	200	200		200		250		250		
Film width (mm) - Altezza film (mm)	125	125	250	125	250	125	250	125	250	
Ø Core diameter (mm) - Ø Interno bobina (mm)	38 - 76	38 - 76	76	38 - 76	76	76		76		
Installed powerfull (kW) - Potenza installata (kW)	0,56	0,73	0,91	0,73	0,91	1,3	1,5	1,30	1,75	
Weight (Kg) - Peso (Kg)	300	345	410	420	500	600	700	750	900	
Power Supply - Tensione Alimentazione	220 V Single 50/60 Hz		220 V Single 50/60 Hz		220 V Single 50/60 Hz		220 V Single 50/60 Hz		220 V Single 50/60 Hz	



MODEL / MODELLO	H film mm	A mm		B mm		C mm		D mm	
		125-250	125-250	125-250	125-250	125-250	125-250	125-250	125-250
EVORING 400 A	125	1030	1360	1420	-	250			
EVORING 700 A	125 - 250	1350	1650	1600	1960	400			
EVORING 930 A	125 - 250	1550	1830	1600	1960	650			
EVORING 1200 A	125 - 250	1800	2100	1600	1960	1000			
EVORING 1600 A	125 - 250	1950	2100	1600	1960	1240			

G.G. Macchine srl reserves the right to vary the above data and technical features with no prior warning to the recipient of this leaflet. G.G. Macchine srl si riserva il diritto di variare i dati e le caratteristiche tecniche senza alcun preavviso ai destinatari dei seguenti depliant.

Horizontal Stretch Wrapping Machine

Model EVORING-S Semi-Automatic



Horizontal Stretch Wrapping Machine

Model **EVORING-S**

STRETCH FILM

SPOOL DIAMETER Ø 200 - 250 mm

WIDTH 125 - 250 mm

CORE 38 - 76 mm

BOBINA FILM

ESTENSIBILE Ø 200 - 250 mm

ALTEZZA 125 - 250 mm

INTERNO 38 - 76 mm

Mod. EVORING-S
Cycle start pedal



Our tried and tested mono-block robustness structure can also be used with our EVORING range. The machines are designed and created to ensure quick and simple packaging without compromising on quality and at an exceptional quality-price ratio.

The heavy steel structure and guarantees structural soundness as well as excellent production performance. The use of materials and components that minimize the wear parts allow you to limit the costs of maintenance.

The rotating ring is available in various sizes and in both automatic and semi-automatic versions, making these machines able to meet all packaging needs and placing them at the top of their category.

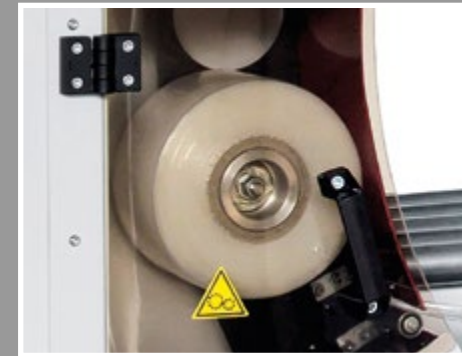
La nostra collaudata struttura robustness mono-blocco trova applicazione anche nella gamma EVORING. Macchine studiate e create per rendere l'operazione di imballo semplice e veloce senza dimenticare la qualità e vantando un rapporto qualità prezzo straordinario.

La struttura realizzata in acciaio pesante garantisce solidità strutturale e ottime performance produttive. L'utilizzo di materiali e componenti che riducono al minimo le parti soggette ad usura e ricambio permettono di limitare i costi di manutenzione.

Grazie ai diversi diametri dell'anello rotante e alla loro disponibilità in versione Semi-automatica e Automatica, queste macchine sono in grado di soddisfare le più diverse esigenze di imballo e si collocano al vertice della propria categoria.

RANGE OF MODELS MODELLI DISPONIBILI

EVORING 400 S
EVORING 700 S
EVORING 930 S
EVORING 1200 S
EVORING 1600 S



The spool holder unit is in an easy-to-reach position for a fast change of the spool and insertion of the film. Innovative design of the door thanks to the transparency of the material LEXAN ensure to operator the possibility to keep an eye the amount of the film.

Il gruppo porta bobina di facile accessibilità permette un rapido cambio e l'inserimento del film. Design dello sportello innovativo che grazie alla trasparenza del materiale LEXAN garantisce all'operatore la possibilità di tenere sempre sotto controllo la quantità del film rimasta.



Pneumatically operated cold cutting and clamping unit allows the automation of the wrapping process.

Il gruppo d'aggancio, trattenuta e taglio film a freddo ad azionamento pneumatico automatico consente l'automatismo del processo di avvolgimento.



Our R-LOCK system enables a quick change of the working height and ensures a perfect flatness between the input and the output conveyors.

Il nostro sistema R-LOCK permette un rapido cambio dell'altezza di lavoro ed assicura la perfetta planarità fra la rulliera in entrata e quella in uscita.

TECHNICAL PROPERTIES

- Lifetime Guaranteed Ring
- Rotation steel unit, high load capacity, driven by wheels which are dragged by a belt
- Spool holder and gear roller mechanical adjustable clutch
- Pneumatically operated cold cutting and clamping unit
- Rotation speed variable by inverter
- PLC to control the wrapping cycle
- Control over the wrapping cycle through the external pedal
- Infeed and outfeed idle roller conveyors
- Conveyor height manually adjustable with our system R-LOCK
- Air pressure in exercise: 6 bar
- Compressed air consumption: 5NL/min
- Power supply voltage 220V 50-60 Hz single-phase

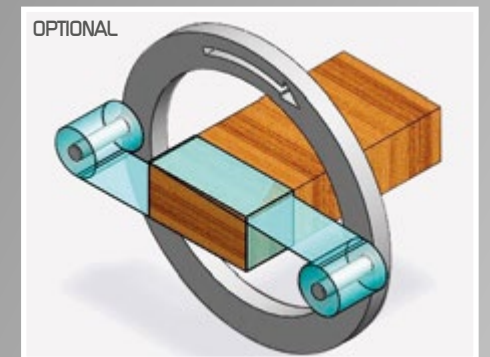
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Anello rotante garantito a vita
- Gruppo rotante in acciaio ad alta capacità di carico con trasmissione a cinghia
- Gruppo porta bobina e rullo tendi film con frizione regolabile meccanicamente
- Gruppo d'aggancio trattenuta e taglio film a freddo ad azionamento pneumatico automatico
- Velocità rotazione rulla (anello) variabile tramite potenziometro comandata da inverter
- PLC per controllo ciclo avvolgimento
- Avvio ciclo a pedale
- Convogliatori a rulli folli zincati in entrata e in uscita
- Convogliatori regolabili manualmente in altezza con sistema R-LOCK
- Pressione aria esercizio: 6 bar
- Consumo aria compressa 5 NL/min.
- Tensione alimentazione 220V 50-60 Hz monofase



Immediate stop for reel carriage compartment opened.

SICUREZZA In caso di apertura dello sportello porta bobina stop immediato.



DOUBLE FILM SPOOL Ability to work with double film spool, for high production capacity, excluding through selector the cutting unit group.

DOPPIA BOBINA Possibilità di lavoro con doppia bobina di film, per alta capacità di produzione, escludendo tramite selettore il gruppo di taglio.



LATERAL GUIDES WITH FREE ROLLERS AND ROLLERS PVC COATED

The lateral steel side guides are manually adjustable to center at best the products of different widths. Available with pvc coated rollers indicate for products with a delicate surface. The PVC coating for the idle rollers conveyors avoid scratching, protects the surface of the product during the handling

SPONDE LATERALI E RULLI RIVESTITI IN PVC

Le sponde in lamiera regolabili manualmente permettono di centrare al meglio prodotti di larghezze diverse, disponibili anche a rulli rivestiti in PVC per prodotti con superficie delicata. L'optional delle rullerie con rulli rivestiti in PVC permette la salvaguardia della superficie del prodotto durante la sua movimentazione.



PROGRAMMABLE TERMINAL WITH TWO WORK MODES

- 1) Complete wrapping program with the option of setting the initial and final speed.
- 2) Tying program with selection of numbers of turns. (type strap)

TASTERINO PROGRAMMABILE CON DUE MODALITÀ DI LAVORO

- 1) Programma avvolgimento completo con possibilità di impostazione , da parametro, dei giri finali e dei giri iniziali.
- 2) Programma legature con selezione numero giri (tipo reggital)



VERTICAL PRESSURE WITH FREE ROLLER FOR A MANUAL ADJUSTMENT

Enables the stabilisation of the product during the wrapping cycle, avoiding leaps and lateral movements.

PRESSORE VERTICALE CON RULLO FOILE A REGOLAZIONE MANUALE

Consente di stabilizzare il prodotto durante l'avvolgimento, evitando sobbalzi o movimenti laterali.



V-SHAPED FREE ROLLER CONVEYORS

This option allows to give shape to the package already before the wrapping, it is also very functional for the wrapping of round products, as with the feature of the V-shape it keeps the product always centred, preventing to roll sideways.

RULLIERE A "V" CON RULLI FOILI

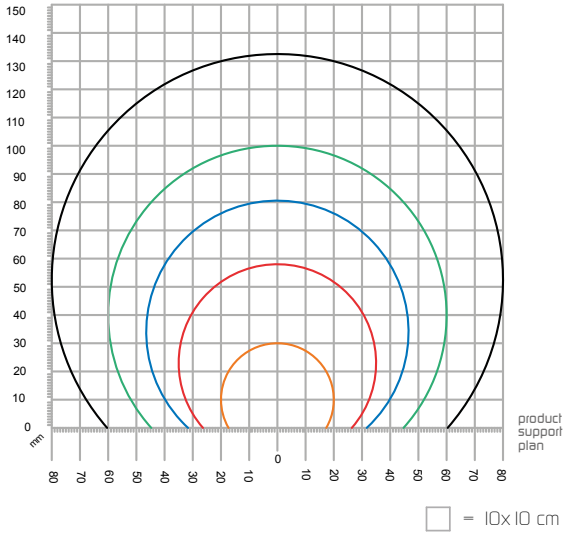
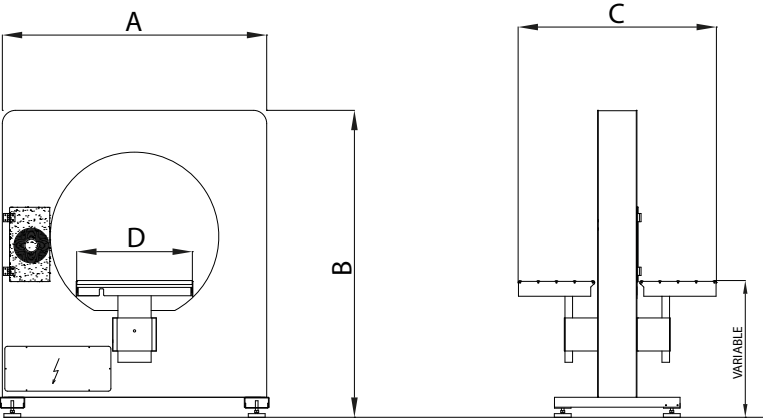
A differenza delle rulliere piane questa soluzione posiziona sempre il prodotto, di qualsiasi forma e dimensione, nel centro della rulliera, per questo è molto indicato anche per l'imballo di prodotti a sezione circolare.

Horizontal Wrapping Machine

Machines for packaging Low power consumption

TECHNICAL DATA

TECHNICAL DATA / DATI TECNICI										
MODEL - MODELLO	EVORING 400 S		EVORING 700 S		EVORING 930 S		EVORING 1200 S		EVORING 1600 S	
	125		125	250	125	250	125	250	125	250
Rotation speed (rpm) - Velocità di rotazione (rpm)	150		120	80	100	75	90	70	75	60
Ø Max film spool (mm) - Ø Max bobina film (mm)	200		200		200		250		250	
Film width (mm) - Altezza film (mm)	125		125	250	125	250	125	250	125	250
Ø Core diameter (mm) - Ø Interno bobina (mm)	38 - 76		38 - 76	76	38 - 76	76	76		76	
Installed powerfull (kW) - Potenza installata (kW)	0,2		0,37	0,55	0,37	0,55	0,55	0,75	0,75	
Weight (Kg) - Peso (Kg)	280		325	390	390	470	500	600	600	700
Power Supply - Tensione Alimentazione	220 V Single 50/60 Hz		220 V Single 50/60 Hz		220 V Single 50/60 Hz		220 V Single 50/60 Hz		220 V Single 50/60 Hz	



MODEL / MODELLO	H film mm	A mm		B mm		C mm		D mm	
		125-250		125-250		125	250	125-250	
EVORING 400 S	125	1030		1360		1160	-	260	
EVORING 700 S	125 - 250	1350		1650		1160	1500	550	
EVORING 930 S	125 - 250	1550		1830		1160	1500	700	
EVORING 1200 S	125 - 250	1800		2100		1160	1500	1000	
EVORING 1600 S	125 - 250	1950		2100		1160	1500	1240	

■	EVORING 400 S	Diameter for passing / Diametro di passaggio	400 mm
■	EVORING 700 S	Diameter for passing / Diametro di passaggio	700 mm
■	EVORING 930 S	Diameter for passing / Diametro di passaggio	930 mm
■	EVORING 1200 S	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1200 mm
■	EVORING 1600 S	Diameter for passing / Diametro di passaggio	1600 mm

Machines for packaging

Low power consumption

COLD WRAPPING SYSTEM

SISTEMA D'IMBALLO A FREDDO

PRODUCT DIMENSIONS	HORIZONTAL WRAPPING MACHINES	SHRINK TUNNEL
mm 400x250 Installed Powerfull	Total closing 600 2 kw/h	Model 600 10 kw/h
mm 680x350 Installed Powerfull	Total closing 900 2,2 kw/h	Model 900 13,5 kw/h
mm 800x600 Installed Powerfull	Total closing 1200 2,35 kw/h	Model 1200 25 kw/h
mm 1200x800 Installed Powerfull	Total Closing 1500 2,5 kw/h	Model 1500 38 kw/h
mm 1600x600 Installed Powerfull	Total closing 1800 2,7 kw/h	Model 1800 52 kw/h

G.G. Macchine srl

Via Libero Grassi, 1 - Loc. Rabatta
50032 Borgo San Lorenzo - Firenze - Italy
Tel. - Fax (+39) 055 8490265

www.ggmacchine.com

staff@ggmacchine.it

servicesparepart@ggmacchine.it

MADE IN ITALY

