



FP Series

Shrinkwrappers with tunnel

Упаковочные машины с термоусадочным тоннелем

Pakowarki z tunelem obkurczającym

The series FP560 - FP560A - FP870A of manual and semi-automatic L-sealing hood packers stand out for an excellent price/quality ratio and for their modular frame. All the models of this range can indeed be supplied with or without shrink tunnel. Compared to the traditional L-sealing hood packers, the FP series provides higher outputs as well as the possibility of using Polyethylene film, besides the traditional shrink films.

The manual and semi-automatic series is the ideal solution for outputs up to 1500 packs/hour.

Ручные и полуавтоматические упаковочные машины с угловым сваривающим ножом серии FP560 - FP560A - FP870A характеризуются прекрасным отношением между ценой и качеством и своей модульной структурой. Все модели этой серии могут работать с термотуннелем (термоусадочная упаковка) и без него (свободный пакет). В отличие от традиционных упаковочных машин с угловым сваривающим ножом, серия FP имеет более высокую производительность, а также возможность использовать помимо традиционных термоусадочных пленок и полиэтиленовую пленку.

Ручная и полуавтоматическая линии подходят для производства до 1500 упаковок/час.

Ręczne i półautomatyczne pakowarki ze zgrzewarką kątową z serii FP560 - FP560A - FP870A cechuje wyjątkowa jakość ceny oraz modułowość budowy. Wszystkie modele z tej gamy mogą pracować z lub bez tunelu obkurczającego. W porównaniu z tradycyjnymi kloszowymi pakowarkami kątowymi, gama FP oferuje wyższą produktywność, jak również możliwość stosowania oprócz tradycyjnej folii termokurczliwej także folię polietylenową.

Linia ręczna i półautomatyczna odpowiednia jest do produkcji do 1500 opakowań/godzinę.



Main features FP560 – FP560A – FP870A

- PTFE-coated sealing blade
- Closed-circuit liquid cooling of the sealing bars
- Visualizer of the coolant level
- Sealer and tunnel working height adjustable by means of an outer crank
- Emergency button
- Automatic pack discharge by means of a motorized conveyor
- Flextron® control system equipped with:
 - 1.alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card and solid state relays
 - 2.modular power section, separated from the control panel and characterized by:
 - longer-lasting solid state relays providing easier maintenance
 - in case of failure, possibility of replacing just the damaged module, without losing the data stored in the memory.This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:
 - » machine status
 - » number of packs produced by an electronic pack counter
 - » real-time production (only for FP560A and FP870A models)
 - » adjustment of the sealing temperature
 - » pack discharge speed
 - » automatic cycle function, that is the possibility of setting the output speed through the electronic card, by adjusting the closure and opening times of the sealing arm managed by Inverters (only for FP560A and FP870A models)
 - » delay in the opening of the sealing arm
 - » possibility of scheduling up to 10 different work cycles
 - » troubleshooting
- Film that can be used: PVC, Polyolefin and Polyethylene up to 50 my
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

Главные характеристики машин FP560 – FP560A – FP870A

- Сваривающий нож с напылением PTFE
- Охлаждение сваривающего ножа происходит по замкнутому циклу при помощи охлаждающей жидкости
- Визуальный контроль уровня охлаждающей жидкости
- Высота рабочего стола упаковочной машины и туннеля регулируются снаружи при помощи маховика
- Наличие кнопки аварийного останова
- Автоматическое движение упаковки посредством приводного транспортера
- Система контроля Flextron®, снабженная:
 1. буквенно-цифровым жидкокристаллическим дисплеем, с платой микропроцессора на 16 bit и твердотельным реле
 2. секцией регулировки мощности, отделенной от панели управления, которая характеризуется:
 - присутствием твердотельных реле отличающихся долговечностью и простотой технического обслуживания
 - в случае неисправности, возможностью заменить отдельный неисправный модуль без риска потери параметров в памяти.Данная система позволяет простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:
 - » контроль состояния машины
 - » количество изготовленных упаковок
 - » отражение производительности в реальном времени (только для моделей FP560A и FP870A)
 - » регулировка температуры сварки шва
 - » скорость выхода упаковки
 - » функция «автоцикла», то есть возможность регулировать скорость работы спаивающего узла посредством программирования электронной платы управляемой инвертором (только для моделей FP560A и FP870A)
 - » задержка подъема рамки
 - » возможность запоминания до 10 различных рабочих циклов
 - » визуализация возможных неполадок
- Используемые типы пленок: ПВХ, Полиолефин и полиэтилен до 50 my
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

Główne cechy FP560 – FP560A – FP870A

- Ostrze tnące poddane działaniu PTFE
- Chłodzenie drążków zgrzewających płynem w obiegu zamkniętym
- Wyświetlacz kontroli poziomu płynu chłodzącego
- Wysokość powierzchni pracy zgrzewarki i tunelu termokurczenia regulowane poprzez pokrętło umieszczone na zewnętrznej części maszyny
- Przycisk awaryjny
- Automatyczne wyjście paczki poprzez napędzaną silnikiem taśmę
- System kontroli Flextron® wyposażony w:
 - 1.alfanumeryczny panel sterujący LCD z kartą o 16 bitowym mikroprocesorze i przekaźnikiem statycznym
 - 2.moduł zasilania, oddzielony od panela sterującego, charakteryzujący się:
 - trwałym i łatwym w konserwacji przekaźnikiem statycznym
 - w przypadku awarii można wymienić tylko moduł uszkodzony nie tracąc danych zawartych w pamięci.System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie i ocenianie wszystkich wykonywanych działań, jak:
 - » stan maszyny
 - » ilość wyprodukowanych opakowań (licznikiem elektronicznym)
 - » produkcja na daną chwilę (tylko w modelach FP560A i FP870A)
 - » regulowanie temperatury zgrzewania
 - » szybkość wyjścia opakowania
 - » działanie „cyklu automatycznego”, czyli możliwość ustalenia w panelu elektronicznym prędkości produkcji regulując czas opuszczania i podnoszenia ramienia zgrzewającego sterowanych przez Inwerter (tylko w modelach FP560A i FP870A)
 - » opóźnienie podnoszenia ramienia zgrzewającego
 - » możliwość zapisania w pamięci do 10-ciu różnych cykli roboczych
 - » wizualizacja ewentualnych nieprawidłowości
- Możliwość użycia folii: PVC, Poliolefin i Polietylenu do 50 my
- Zmniejszone zużycie energetyczne
- Zgodność z normami CE



FP560 Model

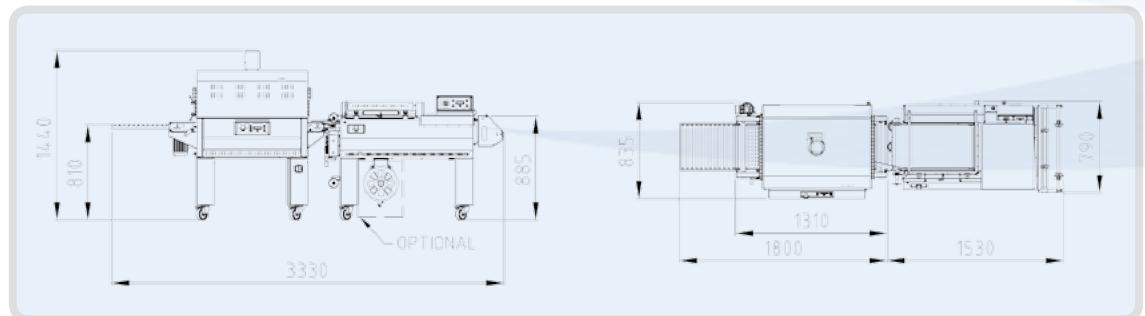
- Manual L-sealer
- Output up to 800 packs/hour
- Sealing bar: 560 x 430 mm
- Maximum pack height: 230 mm
- Double hood hold-down electromagnet, that highly reduces the pressure of the operator on the sealing arm so as to ensure a better sealing
- Pack deviation device

Модель FP560

- Ручная упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 800 упаковок/час
- Сваривающий нож: 560 x 430 мм
- Максимальная высота упаковки: 230 мм
- Система сварки в импульсном режиме
- Двойной электромагнит удержания рамы сваривающего ножа, который уменьшает до минимума давление, производимое оператором на сваривающую планку, для обеспечения прочной спайки
- Устройство направления упаковки

Model FP560

- Ręczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 800 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 560 x 430 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 230 mm
- Podwójny elektromagnes trzymający klosz, zmniejszający do minimum siłę przyciskania ramienia zgrzewającego przez operatora ze skutkiem osiągnięcia dobrego zgrzewu
- System naprowadzania paczek





FP560A Model

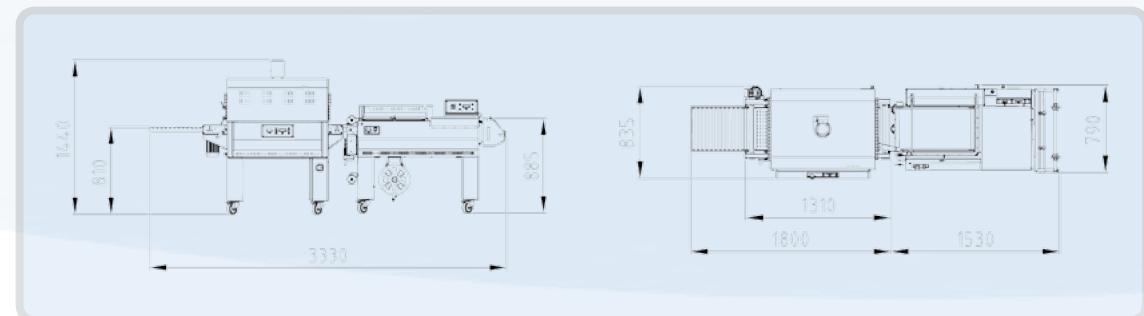
- Semiautomatic L-sealer
- Output up to 1500 packs/hour
- Sealing bar: 560 x 430 mm
- Maximum pack height: 230 mm
- Automatic cycle sealing
- Pack deviation device
- Film waste winding device as standard supply

Модель FP560A

- Полуавтоматическая упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 1500 упаковок/час
- Сваривающий нож: 560 x 430 мм
- Максимальная высота упаковки: 230 мм
- Система автоматической сварки
- Устройство направления упаковки
- Устройство намотки отходов пленки в стандартном комплекте поставки

Model FP560A

- Półautomatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 1500 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 560 x 430 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 230 mm
- System automatycznego zgrzewania
- System naprowadzania paczek
- Nawijak odpadków montowany seryjnie





FP870A Model

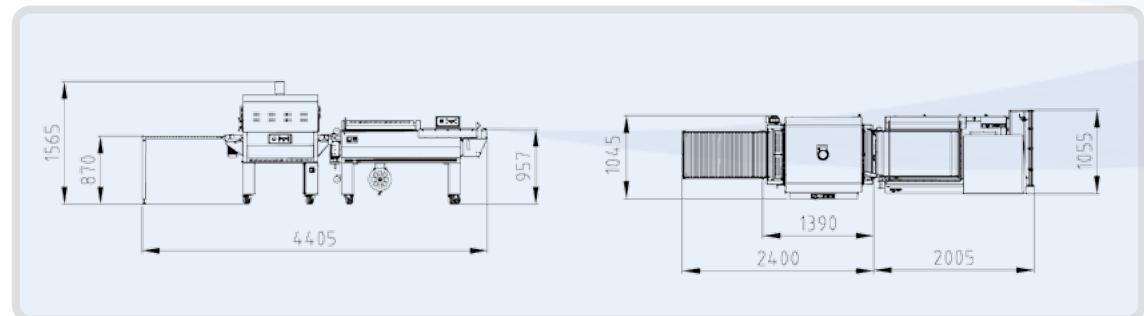
- Semiautomatic L-sealer
- Output up to 900 packs/hour
- Sealing bar: 870 x 620 mm
- Maximum pack height: 300 mm
- Automatic cycle sealing
- Pack deviation device
- Film waste winding device as standard supply

Модель FP870A

- Полуавтоматическая упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 900 упаковок/час
- Сваривающий нож 870 x 620 мм
- Максимальная высота упаковки: 300 мм
- Система автоматической сварки
- Устройство направления упаковки
- Устройство намотки отходов пленки в стандартном комплекте поставки

Model FP870A

- Półautomatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 900 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 870 x 620 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 300 mm
- System automatycznego zgrzewania
- System naprowadzania paczek
- Nawijak odpadków montowany seryjnie



Modularity and excellent price/quality ratios are the main features characterizing the fully automatic L-sealers of the FP6000 - FP6000CS - FP8000CS series. All the models of this range can indeed be supplied with or without shrink tunnel.

The FP series can handle Polyolefin and Polyethylene centerfolded film and runs up to 3000 packs/hour.

Упаковочные автоматы серии FP6000 - FP6000CS - FP8000CS характеризуются прекрасным соотношением между ценой и качеством, и своей модульной структурой. Все модели этой серии могут работать с термотуннелем (термоусадочная упаковка) и без него (свободный пакет).

Серию FP можно использовать с Полиолефином и Полиэтилен однослойным (полурукав), она может достигать производительности до 3.000 упаковок/час.

Automatyczne pakowarki ze zgrzewarką kątową z serii FP6000 - FP6000CS - FP8000CS cechuje wyjątkowa jakość ceny oraz modułowość budowy. Wszystkie modele z tej gamy mogą pracować z lub bez tunelu obkurczającego.

Seria FP może być używana z Poliolefin i Polietylen o pojedyńczej fałdzie do mocy produkcyjnej do 3.000 opakowań/godzinę.



Main features FP6000 – FP6000CS – FP8000CS

- PTFE-coated sealing blade
- Automatic cycle sealing
- FLXMOD® control system equipped with:
 1. 4.3" graphic LCD control panel equipped with 32-bit microprocessor
 2. modular power section made up by:
 - Inverter
 - IN/OUT (inlet/outlet) digital and analog control modules
- This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:
 - » automatic control of the sealing bar height
 - » double adjustment of the sealing blade temperature, both lengthways and broadways
 - » sealing time adjustment
 - » possibility of packing single packs or multipacks
 - » speed of conveyors electronically adjustable from the control panel
 - » process statistics:
 - piece counter
 - measurement of the pack length
 - real-time output
 - machine performance
 - control of irregular packs
- Film that can be used: Polyolefin and Polyethylene up to 30 my (Polyethylene from 15 to 60 my with optional sealing bar for polyethylene)
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

Главные характеристики машин FP6000 – FP6000CS – FP8000CS

- Сваривающий нож постоянного нагрева с напылением PTFE
- Система автоматической сварки
- Система контроля FLXMOD®, снабженная:
 1. Панелью управления с графическим жидкокристаллическим дисплеем 4,3", оснащенным 32-битным микропроцессором
 2. секцией модульной мощности, включающей:
 - Inverter
 - модуль управления ВКЛ./ВЫКЛ. (вход/ выход цифровые и аналоговые
- Данная система позволяет простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:
 - » автоматический контроль высоты подъема сваривающего ножа
 - » двойная регулировка температуры сварки продольной и поперечной части сваривающего ножа
 - » регулировка времени сварки
 - » возможность упаковки единичных предметов или нескольких предметов вместе
 - » электронная регулировка скорости ленты транспортера с панели управления
 - » статистические данные процесса:
 - подсчет единиц продукта
 - длина упаковки
 - отражение производительности в реальном времени
 - работа машины
 - контроль не сформированных упаковок
- Используемые типы пленок: Полиолефин и Полиэтилен до 30 my (Полиэтилен от 15 до 60my со спаивающей планкой для полиэтилена (опционально)
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

Główne cechy FP6000 – FP6000CS – FP8000CS

- Ostrze tnące poddane działaniu PTFE
- System automatycznego zgrzewania
- System kontroli FLXMOD® wyposażony w:
 1. Panel sterowniczy z graficznym wyświetlaczem LCD 4,3", wyposażony w 32 bitowy mikroprocesor
 2. moduł zasilania składa się z:
 - inwertor
 - modułów zawiadujących IN/OUT (wejście/ wyjście) cyfrowe i analogowe
- System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich wykonywanych działań, jak:
 - » automatyczna kontrola wysokości drążka
 - » podwójna regulacja temperatury zgrzewania, tak listwy zgrzewającej znajdującej się po długości jak i szerokości maszyny
 - » regulacja czasu zgrzewania
 - » możliwość konfekcjonowania pojedynczych paczek lub grup produktów
 - » prędkość taśm transportowych regulowana elektronicznie poprzez panel sterowania
 - » liczniki:
 - ilości sztuk
 - długości paczek
 - produkcji w danym momencie
 - wydajności maszyny
 - kontroli nieprawidłowych opakowań
- Możliwość użycia folii: Poliolefin i Polietylen do 30 µm (Polietylen od 15 do 60 µm z opcjonalnym drążkiem zgrzewającym dla polietylenu)
- Zmniejszone zużycie energetyczne
- Zgodność z normami CE



FP6000 Model

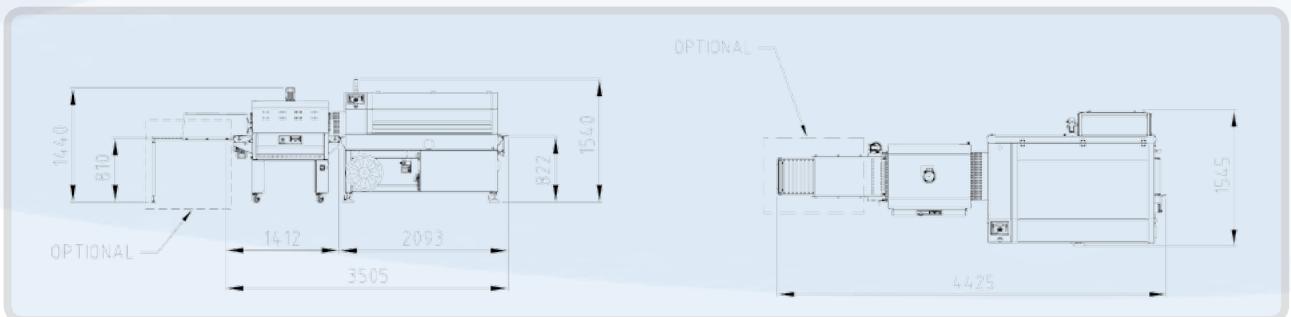
- Automatic L-sealer
- Output up to 2400 packs/hour
- Sealing bar: 640 x 510 mm
- Maximum pack height: 150 mm
- Conveyor closing system included
- 20 on memory programs
- Available on request in stainless steel

Модель FP6000

- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 2400 упаковок/час
- Сваривающий нож: 640 x 510 мм
- Максимальная высота упаковки: 150 мм
- Устройство сближения конвейеров включено в комплект
- 20 запоминаемых программ
- По запросу, машина может быть сделана из нержавеющей стали

Model FP6000

- Automatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 2400 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 640 x 510 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 150 mm
- Urządzenie przybliżające taśmy jako standard
- 20 programów zapisywanych do pamięci
- Ze stali nierdzewnej do nabycia na specjalne zamówienie





FP6000CS Model

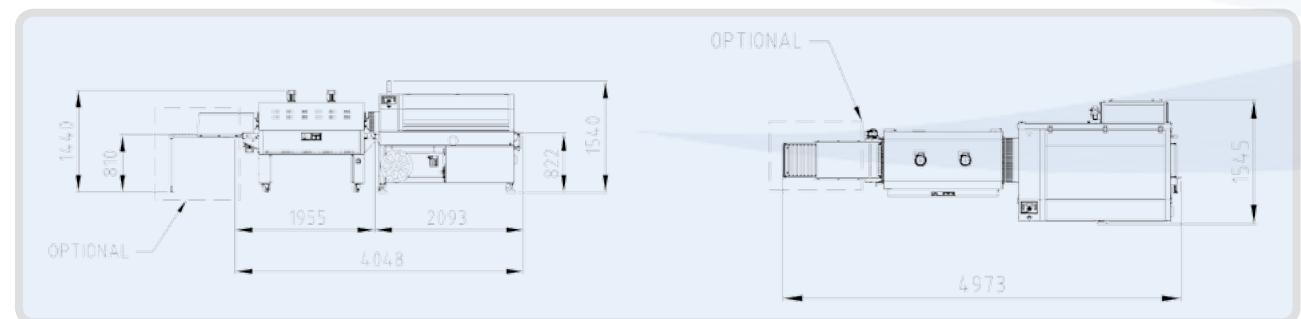
- Automatic L-sealer
- Output up to 3000 packs/hour
- Sealing bar: 640 x 510 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 on memory programs
- Available on request in stainless steel

Модель FP6000CS

- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 3000 упаковок/час
- Сваривающий нож: 640 x 510 мм
- Максимальная высота упаковки: 200 мм
- Устройство сближения конвейеров включено в комплект
- Механизированная система центрирования спайки
- 20 запоминаемых программ
- По запросу, машина может быть сделана Их нержавеющей стали

Model FP6000CS

- Automatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 3000 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 640 x 510 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 200 mm
- Urządzenie przybijające taśmy jako standard
- Napędzany system centrowania zgrzewu
- 20 programów zapisywanych do pamięci
- Ze stali nierdzewnej do nabycia na specjalne zamówienie





FP8000CS Model

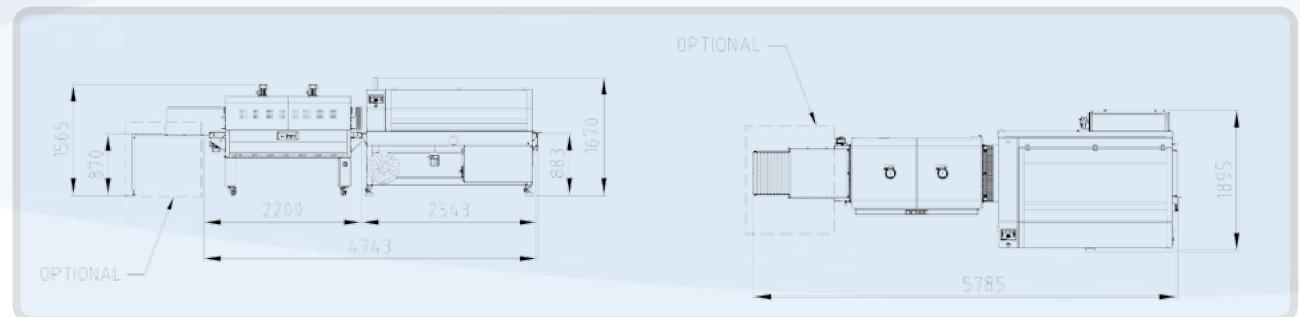
- Automatic L-sealer
- Output up to 2100 packs/hour
- Sealing bar: 840 x 710 mm
- Maximum pack height: 250 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 on memory programs

Модель FP8000CS

- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 2100 упаковок/час
- Сваривающий нож: 840 x 710 мм
- Максимальная высота упаковки: 250 мм
- Устройство сближения конвейеров (опция)
- Механизированная система центрирования спайки
- 20 запоминаемых программ

Model FP8000CS

- Automatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 2100 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 840 x 710 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 250 mm
- Urządzenie przybijające taśmy w zestawie
- Napędzany system centrowania zgrzewu
- 20 programów zapisywanych do pamięci



The continuous automatic packers are characterized by their excellent price/quality ratios and modularity. In fact, all models in this range can be supplied with or without shrinking tunnel. Compared to traditional angular packers, this range offers the advantage of being able to process products of an unlimited length.

The FP series with continuous sealing can handle both Polyolefin and Polyethylene film and is suited to meet outputs of up to 6000 packs/hour.

Автоматические упаковщики непрерывного цикла характеризуются отличным соотношением цены и качества, а также своей модульностью. Все эти модели могут поставляться с термоусадочным тоннелем или без него. В отличие от обычных машин для угловой сварки, эти модели позволяют выпускать продукцию практически неограниченной длины.

Машины из семейства FP для непрерывной сварки могут использоваться и для изготовления отдельных полиолефиновых и полиэтиленовых пакетов, причем производительность их можно довести до 6000 пакетов в час.

Pakowarki automatyczne ciągłe charakteryzują się doskonałym stosunkiem jakości do ceny oraz modułowością. Wszystkie modele tej gamy mogą być dostarczane z lub bez tunelu obkurczania. W porównaniu do tradycyjnych maszyn ze zgrzewaniem kątowym, niniejsza gama oferuje możliwość pakowania produktów o nieograniczonej długości.

Seria FP ze zgrzewaniem przepływowym może być stosowana z poliolefin a jednowarstwowa filia polietynowa pozwala na zaspokojenie produkcji do 6000 opakowań / godzinę.



Main features FP500HSE – FP500HS – FP700HS

- Longitudinal intermittent sealing system
- Transversal sealing bar with PTFE-coated sealing blade
- FLXMOD® control system equipped with:
 - 1.Operator Interface with Panel PC and 7" full-colour touch screen display (FP500HS-FP700HS)
 - 4.3" graphic LCD control panel (FP500HSE)
- 2.32-bit microprocessor
- 3.Power and control section consisting of:
 - Inverters for each motor
 - IN/OUT control modules with 16 digital inputs/outputs
 - analog inputs control modules
 - thermocouple-reading control modules
- This system is able to check all operations, simply and precisely, such as:
 - » automatic checking of transversal bar height
 - » dual sealing temperature adjustment, both for the longitudinal and the transversal sealer
 - » sealing time adjustment
 - » possibility of packaging individual packs or groups of products
 - » electronically controlled conveyor belt speed
 - » process statistics:
 - » pack counter
 - » pack length detection
 - » instantaneous production
 - » machine efficiency
 - » detection of faulty packs
 - Film that can be used: Polyolefin and Polyethylene up to 30 my (Polyethylene from 15 to 80 my with optional crossbar for Polyethylene)
 - Reduced power consumption
 - Compliance with CE regulations

Главные характеристики машин FP500HSE – FP500HS – FP700HS

- Система продольной сварки с прерывистым циклом
- Поперечная планка со сваривающим лезвием с тefлоновым покрытием
- Система управления FLXMOD®, имеющая:
 - 1.интерфейс оператора с панельным ПК с цветным 7" монитором с широким сенсорным экраном (FP500HS – FP700HS)
 - Панель управления с жидкокристаллическим графическим дисплеем 4,3" (FP500HSE)
- 2.микропроцессор 32 бит
- 3.Блок питания и управления включает в себя:
 - плата инвертора на каждом двигателе
 - модули управления ввода/вывода (IN/OUT), до 16 цифровых вводов/выводов
 - модули управления с аналоговыми вводами
 - модули управления со считыванием термопары.
- Эта система обеспечивает простое и точное управление всеми операциями, такими как:
 - » автоматическое регулирование высоты поперечной планки
 - » двойная регулировка температуры сварки (продольной и поперечной)
 - » регулировка времени сварки
 - » возможность изготовления пакетов по одному и партиями
 - » электронное регулирование скорости конвейера
 - » статистика процесса
 - » учет
 - » определение длины пакета
 - » мгновенное изготовление
 - » производительность машины
 - » контроль аномальных пакетов
- Используемые пленки: полиолефиновая и полизиленовая, до 30 my (Полиэтилен толщиной от 15 до 80 мкм с дополнительной поперечной сварной планкой для полиэтилена (по заказу)
- Сниженное энергопотребление
- Соответствие нормативам ЕС

Główne cechy FP500HSE – FP500HS – FP700HS

- System zgrzewania wzdłużnego w cyklu przerywanym
- Drążek poprzeczny zaopatrzony w ostrze zgrzewania powleczone teflonem PTFE
- System kontroli FLXMOD® zaopatrzony w:
 - 1.Interfejs operatora poprzez Panel Pc i kolorowy monitor Touch screen 7"calowy wide (FP500HS – FP700HS)
 - Panel sterowniczy z graficznym wyświetlaczem LCD 4,3" (FP500HSE)
- 2.Mikroprocesor 32 bit
- 3.Sekcja zasilania i sterowania składająca się z:
 - Karty inwertera dla każdego silnika
 - moduły sterowania IN/OUT (wejście/wyjście) o 16 wejściach/wyjściach cyfrowych
 - moduły sterowania wejść analogicznych
 - moduły kontroli odczytu termopar
- System ten pozwala na proste i dokładne kontrolowanie wszystkich bieżących operacji, takich jak:
 - » automatyczna kontrola wysokości drążka poprzecznego
 - » podwójna regulacja temperatury zgrzewania, zarówno na zgrzewarce wzdłużnej jak i poprzecznej
 - » regulacja czasu zgrzewania
 - » możliwość pakowania paczek pojedynczo lub grupowo
 - » prędkość taśm przenośnikowych regulowana elektronicznie
 - » informacje statystyczne procesu:
 - » licznik paczek
 - » wykrywanie długości paczek
 - » produkcja chwilowa
 - » wydajność maszyny
 - » kontrola nieprawidłowych paczek
- Używane folie: Poliolefin i Polietylen do 30 my (Polietylen od 15 do 80 mikronów z opcjonalnym prętem poprzecznym do Polietylenu)
- Zmieszone zużycie energetyczne
- Zgodność normatywna CE



FP500HSE Model

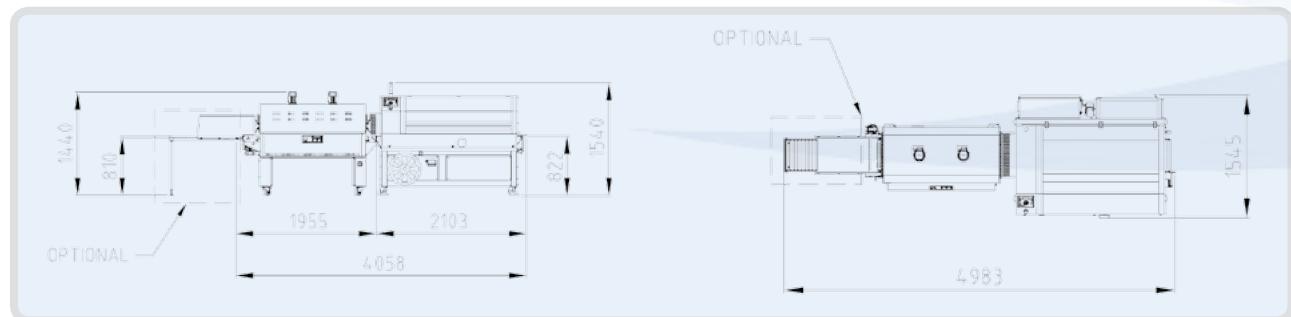
- Continuous automatic packer
- Operator interface through 4.3" graphic LCD control panel
- Production capacity up to 4200 packs/hour
- Transversal sealing bar: 500 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 storable programs

Модель FP500HSE

- Упаковочный автомат непрерывного действия
- Операторский интерфейс, осуществляемый посредством панели управления с жидкокристаллическим дисплеем 4,3"
- Производительность до 4200 пакетов в час
- Поперечная сварочная планка: 500 мм
- Максимальная высота пакета: 200 мм
- Встроенное устройство сближения краев материала
- Моторизованная система центрирования сварки
- 20 предустановленных программ в памяти

Model FP500HSE

- Automatyczna pakowarka przepływowa
- Interfejs operatora poprzez panel sterowniczy z graficznym wyświetlaczem LCD 4,3"
- Moc produkcyjna do 4200 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewczy poprzeczny: 500 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 200 mm
- Urządzenie do przybliżania taśm w załączniu
- Zmotoryzowany system śródkowania zgrzewania
- Możliwość zapisania w pamięci 20 programów





FP500HS Model

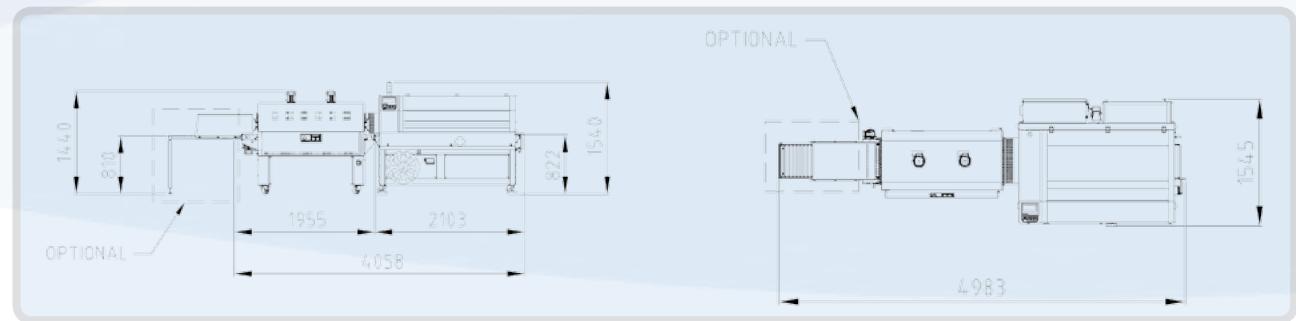
- Continuous automatic packer
- Operator Interface with Panel PC and 7" full-colour touch screen display
- Production capacity up to 6000 packs/hour
- Transversal sealing bar: 500 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 storable programs

Модель FP500HS

- Упаковочный автомат непрерывного действия
- Интерфейс оператора с панельным ПК с цветным 7" монитором с широким сенсорным экраном
- Производительность до 6000 пакетов в час
- Поперечная сварочная планка: 500 мм
- Максимальная высота пакета: 200 мм
- Встроенное устройство сближения краев материала
- Моторизованная система центрирования сварки
- 20 предустановленных программ в памяти

Model FP500HS

- Automatyczna pakowarka przepływową
- Interfejs operatora poprzez panel Panel Pc oraz kolorowy monitor Touch screen 7" wide
- Moc produkcyjna do 6000 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewczy poprzeczny: 500 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 200 mm
- Urządzenie do przybliżania taśm w załączniku
- Zmotoryzowany system śródkowania zgrzewania
- Możliwość zapisania w pamięci 20 programów





FP700HS Model

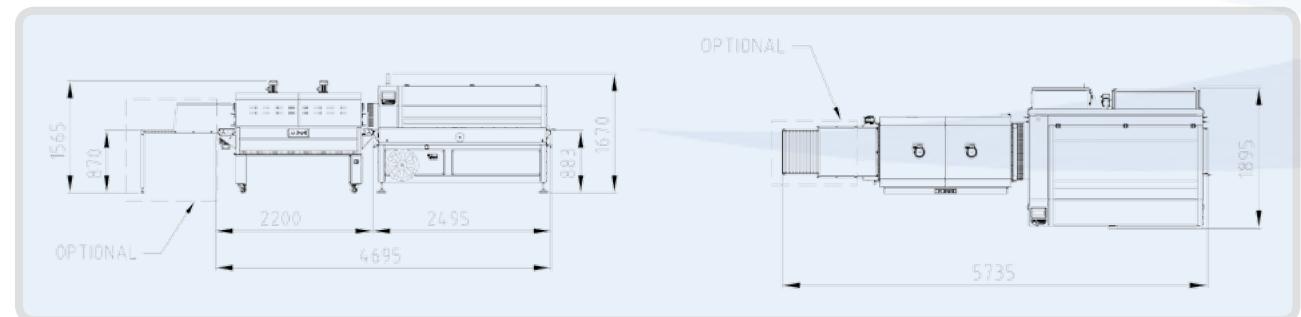
- Continuous automatic packer
- Operator Interface with Panel PC and 7" full-colour touch screen display
- Production capacity up to 4200 packs/hour
- Transversal sealing bar: 700 mm
- Maximum pack height: 250 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 storable programs

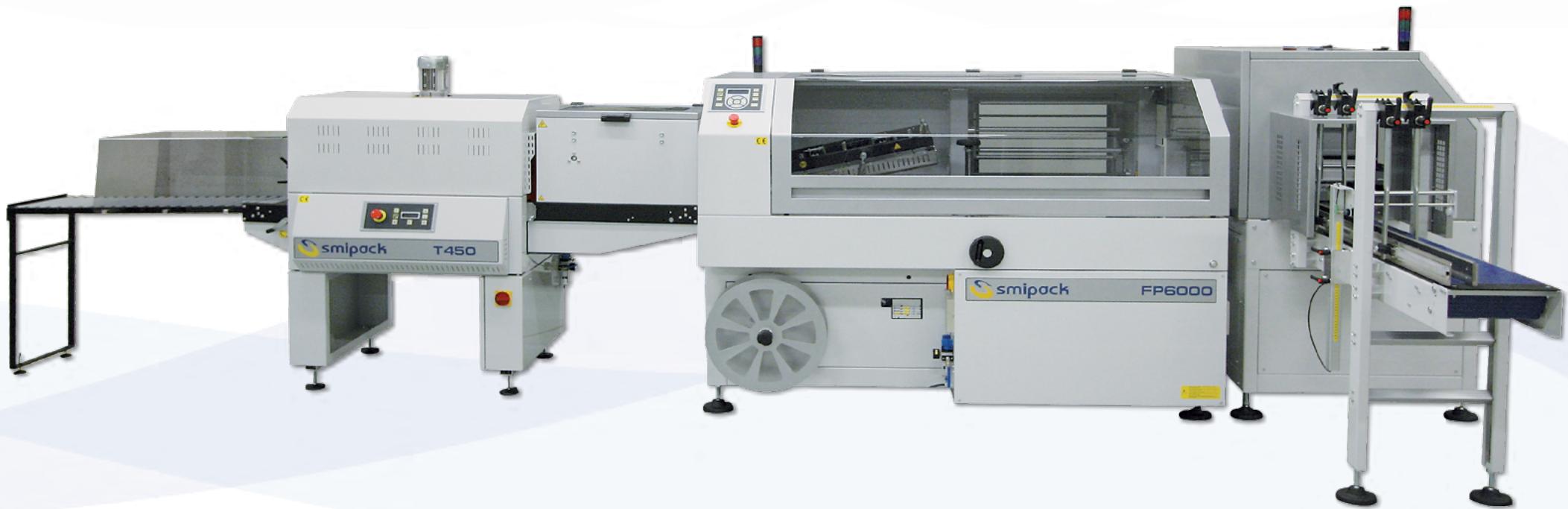
Модель FP700HS

- Упаковочный автомат непрерывного действия
- Интерфейс оператора с панельным ПК с цветным 7" монитором с широким сенсорным экраном
- Производительность до 4200 пакетов в час
- Поперечная сварочная планка: 700 мм
- Максимальная высота пакета: 250 мм
- Встроенное устройство сближения краев материала
- Моторизованная система центрирования сварки
- 20 предустановленных программ в памяти

Model FP700HS

- Automatyczna pakowarka przepływową
- Interfejs operatora poprzez panel Panel Pc oraz kolorowy monitor Touch screen 7"calowy wide
- Moc produkcyjna do 4200 opakowań/godzinę
- Drażek zgrzewczy poprzeczny: 700 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 250 mm
- Urządzenie do przybliżania taśm w załączniu
- Zmotoryzowany system środkowania zgrzewania
- Możliwość zapisania w pamięci 20 programów





Customized solutions

Tunnels Main features of T450, T650 (single-chamber) and T452, T652 (double-chamber)

- FLXMOD® control system equipped with:
 1. alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card
 2. modular power section, separated from the control panel and equipped with:
 - a) inverter
 - b) Remote control switch

This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:

- adjustment of the tunnel conveyor speed
- adjustment of the tunnel shrinking temperature
- possibility of scheduling up to 10 different work cycles
- Conveyor with turning or fixed silicone-coated rollers
- Cooling system
- Tunnel air flow adjustable by flaps
- Film that can be used: PVC, Polyolefin and Polyethylene up to 50 my
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

Compatibility between L-sealer and tunnel

Совместимость упаковочных машин и печей

Zgodność łączenia zgrzewarek z tunelami

Главные характеристики машин Т450, Т650 (стандартный термотуннель) и Т452, Т652 (удлиненный термотуннель)

- Система контроля FLXMOD®, снабженная:
 1. Панель управления с идкокристаллическим буквенно-цифровым дисплеем с 16-битной микропроцессорной платой
 2. модульный блок мощности, отделенный от панели управления, оснащенный:
 - а) инвертором
 - б) дистанционными выключателями
- Данная система позволяет простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:
- возможность изменять скорость конвейера
 - возможность изменять температуру усадки пленки
 - возможность запоминания до 10 различных рабочих циклов
 - Конвейерная лента термотуннеля с подвижными роликами либо с неподвижными роликами из силикона
 - Система охлаждения
 - Регулировка потоков воздуха посредством дефлекторов
 - Используемые типы пленок: ПВХ, полиолефин и полиэтилен до 50 my
 - Пониженный расход электроэнергии
 - Соответствие Европейским Нормам

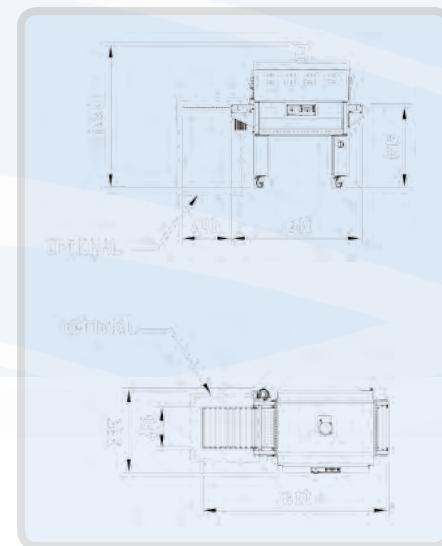
Główne cechy T450, T650 (jednosilnikowe) i T452, T652 (dwusilnikowy)

- System kontroli FLXMOD® wyposażony w:
 1. panel sterowniczy z alfanumerycznym wyświetlaczem LCD z 16 bitową kartą mikroprocesorową
 2. modułowa sekcja zasilania, oddzielona od panelu sterowniczego, wyposażona w:
 - a) inwertor
 - b) styczni
- System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich wykonywanych działań, jak:
- regulacja prędkości taśmy
 - regulacja temperatury obkurczania
 - możliwość zaprogramowania do 10 różnych cykli pracy
 - Taśma transportowa tunelu z rolkami obrotowymi lub stałymi pokrytymi silikonem
 - System chłodzenia
 - Klapa regulująca nawiew powietrza w tunelu
 - Możliwość użycia folii: PVC, Poliolefin i Polietylenu do 50 my
 - Zmniejszone zużycie energetyczne
 - Zgodność z normami CE

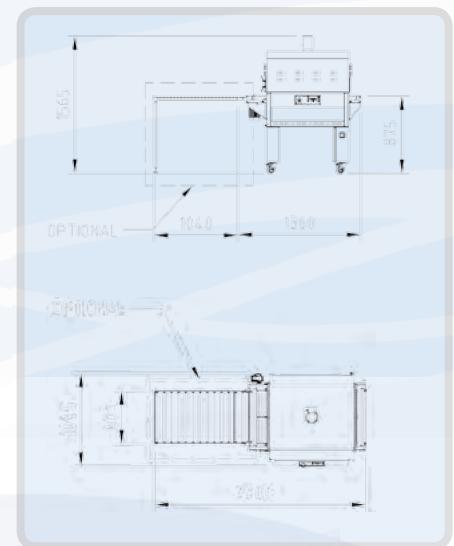
	T450	T452	T650	T652
FP560	<input type="checkbox"/>			
FP560A	<input type="checkbox"/>			
FP870A			<input type="checkbox"/>	
FP6000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
FP6000CS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
FP8000CS				<input type="checkbox"/>
FP500HSE		<input type="checkbox"/>		
FP500HS		<input type="checkbox"/>		
FP700HS				<input type="checkbox"/>



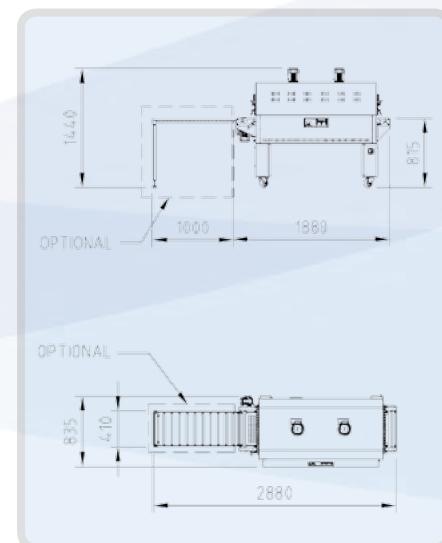
[T450]



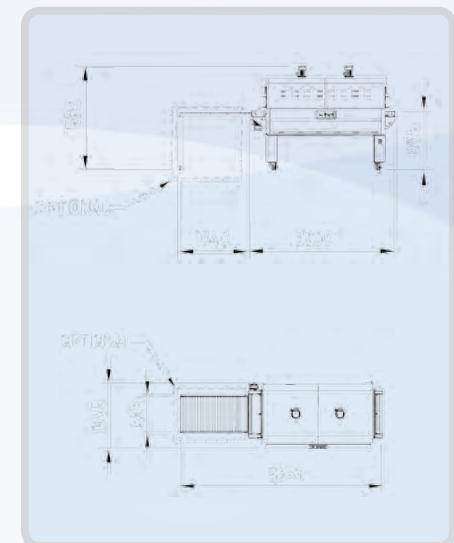
[T650]



[T452]



[T652]



Main features of series GH - GHS - GHR

The GH range consists of 4 models (one of which is made of stainless steel) with motorized conveyor, all mainly used as feeding belts for the automatic L-sealers range.

The belts of the GH range can be connected directly to the L-sealers and are equipped with a speed regulator which is independent of the packer.

The GHS range represents the series of conveyors that can be associated with the automatic continuous packers and is made up of 6 models, among which:

- 4 infeed conveyors, two with belts and two with fingers (one of which is the manual loading type while the other equipped with automatic loader). The latter conveyors are ideal for products which are hard to feed such as magazines, CDs, DVDs, reams of paper and stacked products, optimizing operator loading times.
- 2 connecting belts between packer and tunnel equipped with motorized chain with free-running rollers, ideal for products longer than 1000 mm.

The different speed settings of the GHS range conveyors are managed directly from the control panel of the continuous packers, which allows optimizing their performance.

The GHR range includes the 90° infeed belt for grouping products in different formats before loading them onto automatic packers' conveyors.

Главные характеристики машин серия GH - GHS - GHR

Серия GH состоит из 4 моделей (один из которых выполнен из нержавеющей стали), оснащенных приводной лентой, которые используются прежде всего в качестве питающих транспортеров для ассортимента автоматических угловых упаковщиков.

Ленты линии GH можно напрямую подключить к угловым сварочным устройствам; они работают при постоянной скорости, независящей от упаковщика.

Серия GHS включает в себя модели транспортерных лент, совместимые с автоматическими упаковщиками непрерывного цикла, и состоит из 6 моделей, а именно:

- 4 входных транспортера, два из которых ленточных и два скребковых, (один из которых с ручной загрузкой и один, оснащенный автоматическим погружком). Два последних отлично подходят для продукции, которую сложно подавать на упаковку, такой как журналы, компакт диски, dvd, стопки бумаги, поставленные друг на друга изделия, способствуя оптимизации времени, необходимом для загрузки оператором.
- 2 ленты, осуществляющие связь между упаковщиком и термоусадочным туннелем, оснащенные приводной цепью и свободно вращающимися роликами. Идеально подходят для упаковки продукции длиной более 1000 мм.

Разными настройками скорости транспортеров серии GHS можно управлять напрямую с панели управления упаковщиков непрерывного цикла, что позволяет улучшить в том числе и производительность самих упаковщиков.

Серия GHR включает входную ленту под 90°, позволяющую сгруппировать продукцию разных форматов перед их загрузкой на ленты автоматических упаковщиков.

Główne cechy gama GH - GHS - GHR

Gama GH składa się z 4 modeli (z czego jeden ze stali nierdzewnej) z napędzaną taśmą, używanych głównie jako taśmy podające, uzupełniające gamę automatycznych pakowarek kątowych.

Taśmy z gamy GH mogą być bezpośrednio łączone ze zgrzewarkami kątowymi i wyposażone są w regulator prędkości, niezależny od pakowarki.

Gama GHS to seria przenośników taśmowych, które można łączyć z pakowarkami automatycznymi w sposób ciągły. Składa się na nią 6 modeli:

- 4 taśmy wlotowe, dwie z elementem nośnym taśmowym oraz dwie ze zbierakami (z czego jeden ładowany ręcznie, a drugi wyposażony w podajnik automatyczny). Te ostatnie są doskonale do pracy z produktami, które ciężko podawać – takimi jak czasopisma, płyty cd i dvd, ryzy papieru, produkty nałożone jeden na drugi. Optymalizują one czas załadunku przez operatora.

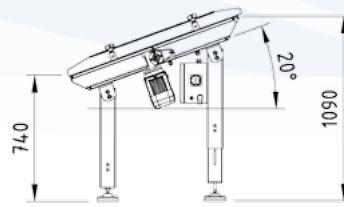
- 2 taśmy łączące pomiędzy pakowarką a tunelem wyposażone są w łańcuch z napędem i jałowymi wałkami. Są one idealne w przypadku produktów, których długość przekracza 1000 mm.

Prędkościami taśm z gamy GSH można sterować bezpośrednio z panelu sterowniczego pakowarki ciągłej, wpływając w ten sposób pozytywnie na jej osiągi.

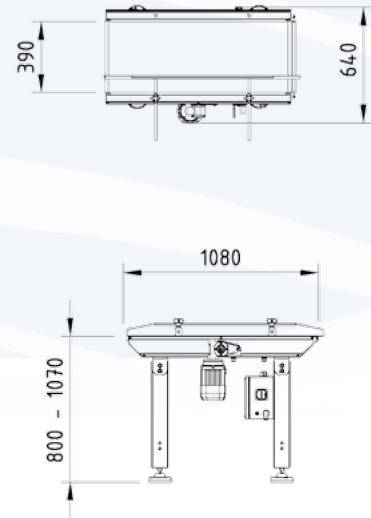
Gama GHR wyposażone jest w taśmę wlotową pod kątem 90°, grupującą produkty o różnych formatach przed ich załadunkiem na taśmę pakowarek automatycznych.

	GH 1000/400	GH 2000/400	GH 2000/600	GH INOX 2000/400	GHS 2000/400B	GHS 2000/600B	GHS 2000/400F	GHS 2000/400FC	GHS 2000/400R	GHS 2000/600R	GHR 280R
FP6000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
FP6000CS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
FP8000CS			<input type="checkbox"/>								
FP6000 INOX				<input type="checkbox"/>							
FP6000CS INOX				<input type="checkbox"/>							
FP500HSE					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				
FP500HS					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				
FP700HS						<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	

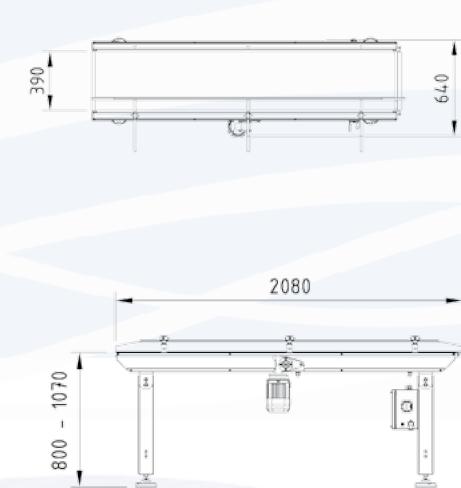
Compatibility between L-sealer and GH/GHS/GHR – Совместимость упаковочных машин и GH/GHS/GHR – Zgodność łączenia zgrzewarek z GH/GHS/GHR



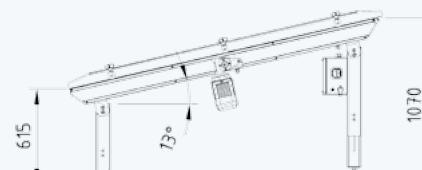
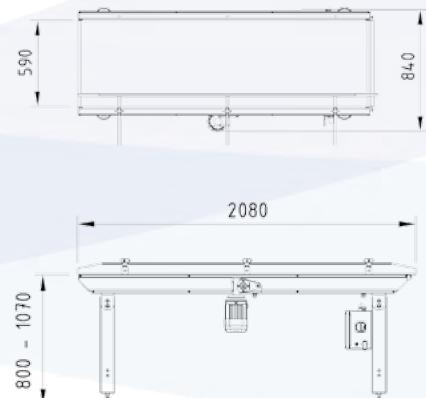
[GH1000/400]



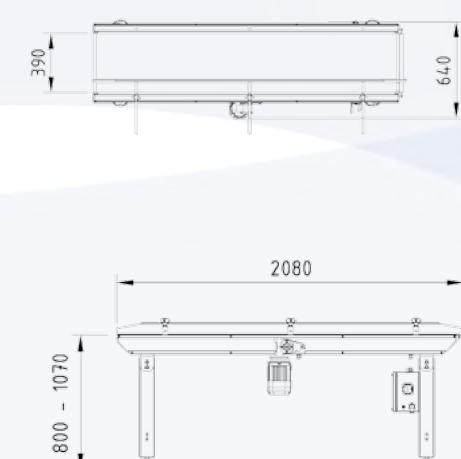
[GH2000/400]



[GH2000/600]

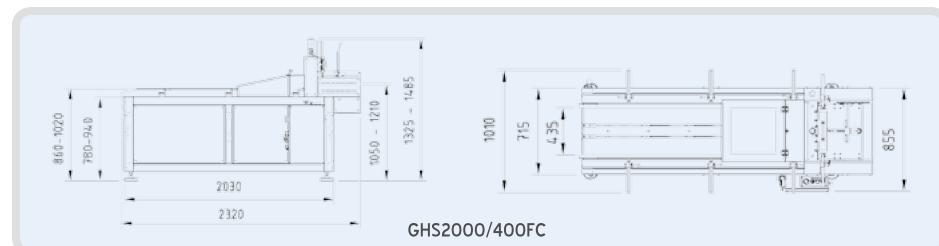
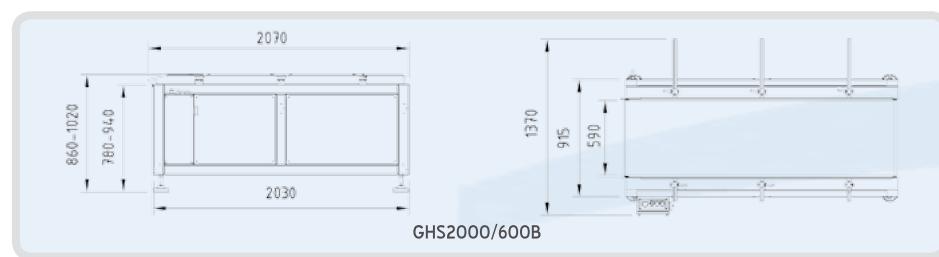
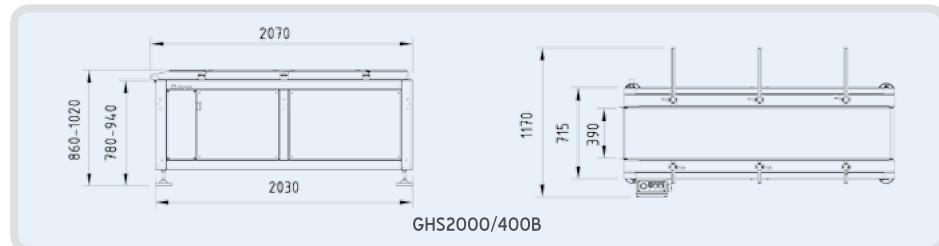


[GH2000/400 INOX]

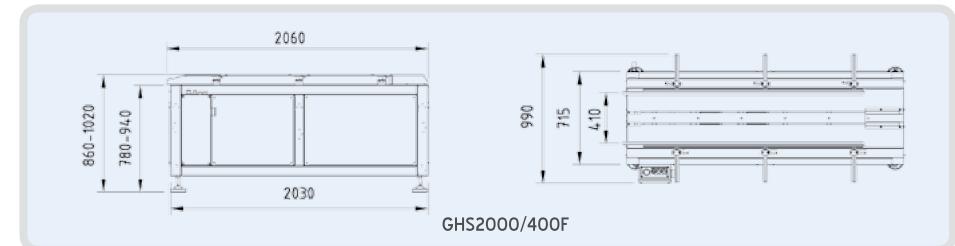




[GHS2000/400B - GHS2000/600B]



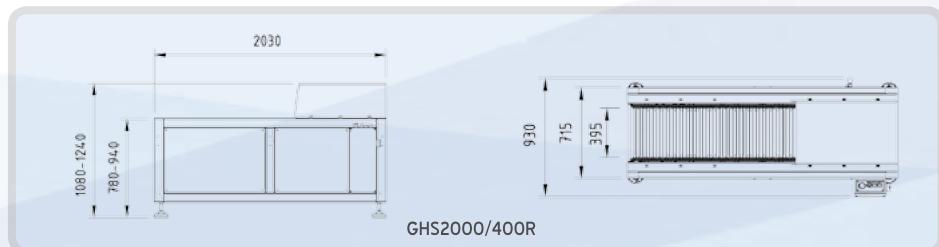
[GHS2000/400F]



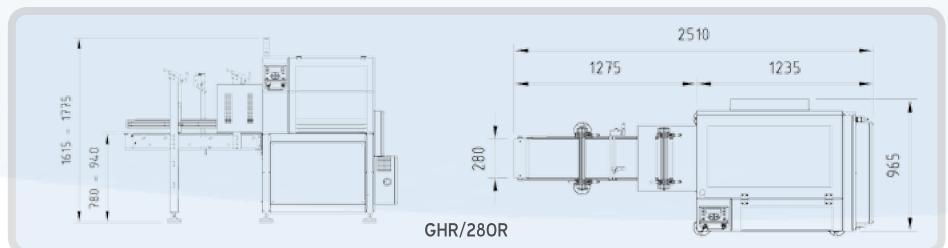
[GHS2000/400FC]



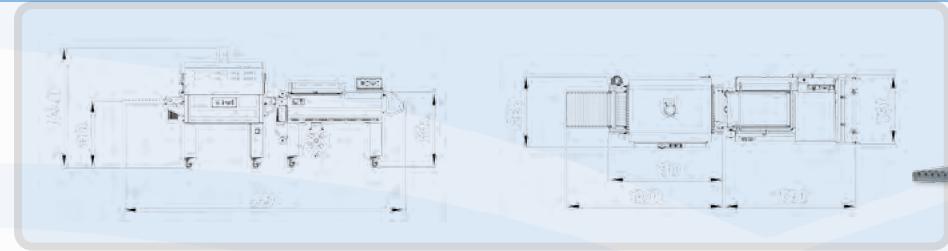
[GHS2000/400R - GHS2000/600R]



[GHR/280R]



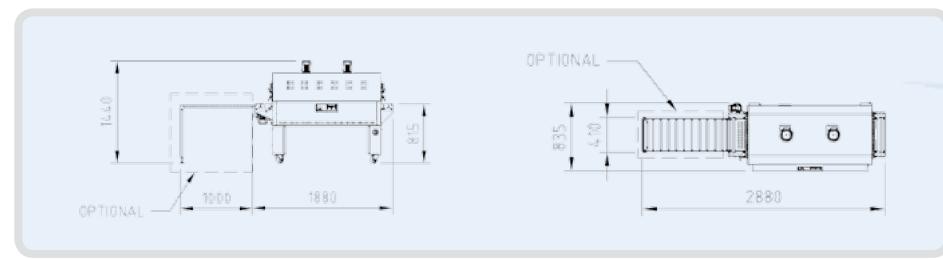
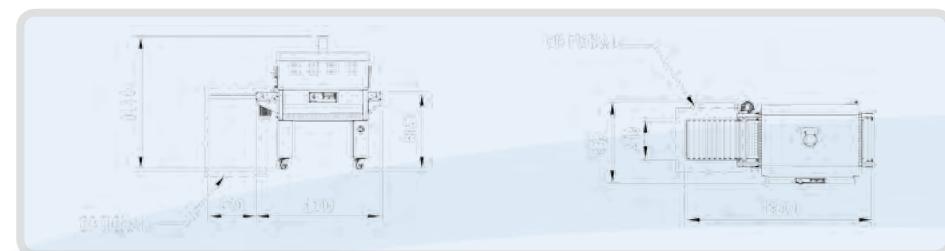
GHS / GHR Series > Conveyors



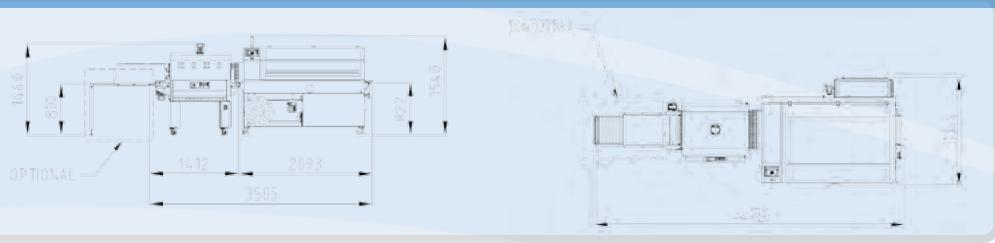
[FP560A Inox]



[T450 Inox]



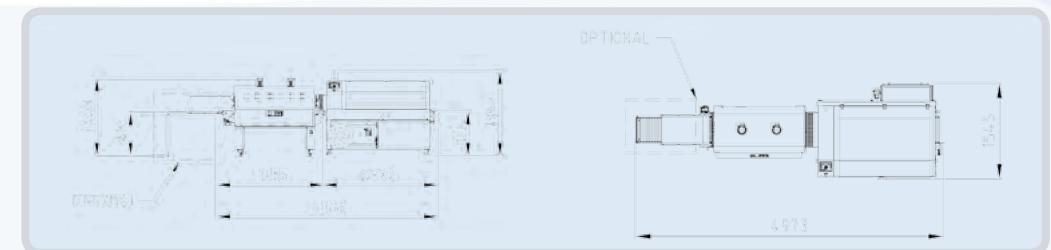
[T452 Inox]



[FP6000 Inox]



[FP6000CS Inox]



TECHNICAL SPECIFICATIONS ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ DANE TECHNICZNE		FP560	** FP560A	FP870A	** FP6000	** FP6000CS	FP8000CS	FP500HSE	FP500HS	FP700HS	** T450
Power supply Напряжение Zasilanie elektryczne	V / Вольт Hz / Гц	220 – 240 1PH – N – PE 50/60	220 – 240 1PH – N – PE 50/60	220 – 240 1PH – N – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60
Installed power Установочная мощность Moc elektryczna	W Ватт	2450	2500	3100	3100	3100	3700	2330	2500	2700	8000
Compressed air pressure Давление сжатого воздуха Ciśnienie sprężonego powietrza	bar бар				6	6	6	6	6	6	
Compressed air consumption Расход сжатого воздуха Zużycie sprężonego powietrza	Nl/pack Нл/пак NI/paczka				6	6	8,5	0,6	0,6	0,6	
Sealing bar Сваривающий нож Drążek zgrzewający	mm мм	560 x 430	560 x 430	870 x 620	640 x 510	640 x 510	840 x 710	500	500	700	
Maximum pack height Максимальная высота упаковки Maksymalna wysokość opakowania	mm мм	230	230	300	150	200	250	200	200	250	230
Speed of conveyors Скорость ленты Prędkość taśm	m/min. м/мин.				10-30	10-30	10-30	10-30	11-45	11-45	2,8 – 18,80
Average output per hour Средняя часовая производительность Średnia produkcja godzinna	Packs* Пачек* Paczek*	up to 800 до 800 do 800	up to 1500 до 1500 do 1500	up to 900 до 900 do 900	up to 2400 до 2400 do 2400	up to 3000 до 3000 do 3000	up to 2100 до 2100 do 2100	up to 4200 до 4200 do 4200	up to 6000 до 6000 do 6000	up to 4200 до 4200 do 4200	
Maximum size of film reel Максимальные размеры бобины с пленкой Maksymalne wymiary szpuli folii	mm мм	600 – ø 300	600 – ø 300	800 – ø 300	600 – ø 350	600 – ø 350	850 – ø 350	600 – ø 350	600 – ø 350	950 – ø 350	
Machine size Размеры машины Wymiary maszyny	mm мм	2010 x 790 h 1050	2010 x 790 h 1050	3050 x 1055 h 1125	2180 x 1545 h 1525-1655	2180 x 1545 h 1525-1655	2630 x 1895 h 1625-1755	2180 x 1545 h 1525-1655	2180 x 1545 h 1525-1655	2625 x 1895 h 1625-1755	1310 x 835 h 1440
Machine net weight Вес нетто машины Ciężar netto maszyny	Kg кг	129	145	267	580	660	810	715	730	950	187

* The stated speed can change according to the product size, the pack collation and the type of film used

* Указанная скорость может изменяться в зависимости от размеров продукта, формата упаковки и типа используемой пленки

* Wskazana szybkość może być zmienna w zależności od wymiarów produktu, formatu paczki oraz typologii używanej folii

** Available also in Stainless steel

** Кроме того, имеются в наличии в версиях из Нержавеющей стали

** Dostępne również w wersji Inox

** T452	T650	T652	GH 1000/400	** GH 2000/400	GH 2000/600	GHS 2000/400B	GHS 2000/600B	GHS 2000/400F	GHS 2000/400FC	GHS 2000/400R	GHS 2000/600R	GHR 280R
380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	220 - 240 1PH - N - PE 50/60									
12750	9500	15800	370	370	370	370	370	370	370	370	370	550
230	300	300										
5,6 - 37,60	1,8 - 12,40	2,8 - 18,80	7 - 30	7 - 30	7 - 30	6 - 28	6 - 28	4,5 - 22	4,5 - 22	7 ,5 - 36	7,5 - 36	5 - 24
1880 x 835 h 1440	1360 x 1045 h 1565	2200 x 1045 h 1565	1080 x 640 h 800 - 1070	2080 x 640 h 800 - 1070	2080 x 840 h 800 - 1070	2070 x 1170 h 860 - 1020	2040 x 1370 h 860 - 1020	2060 x 990 h 860 - 1020	2320 x 990 h 1328 - 1488	2030 x 930 h 1080 - 1240	2030 x 1130 h 1080 - 1240	2390 x 1017 h 1465
300	241	380	75	100	120	180	200	210	293	230	250	330

The information stated in this brochure can change without notice / The various available accessories will be specified in the offer

Приведенные данные могут изменяться без предварительного уведомления / Информация по аксессуарам будет присутствовать в предложении

Informacje zawarte w niniejszej publikacji mogą ulec zmianom bez wcześniejszego o tym powiadomienia / Różne akcesoria przedstawione zostaną w momencie złożenia oferty



SMIPACK S.p.A.
Via Piazzalunga, 30
24015 S.Giovanni Bianco BG - ITALY
Tel.: +39 0345 40.400
Fax: +39 0345 40.409
www.smipack.it

